ภาคผนวก จ-6 : Noise Contour Map

รายงานผลการดำเนินงาน
การติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง
(Noise Contour Map)
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
พื้นที่ตรวจวัด บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

1. บทนำ

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้นที่ 7 ดี ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร ได้ให้ความสำคัญและตระหนักถึงผลกระทบของระดับเสียงที่อาจจะก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของพนักงานในระยะยาว จึงมอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม และใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ดำเนินการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อนำผลการติดตามตรวจวัดที่ได้ไปกำหนดนโยบายส่งเสริมด้านอาชีวอนามัยต่อไป

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

2.2 เพื่อนำผลการติดตามวัดที่ได้ ไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อเป็นแนวทางในการวางแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัยต่อไป

2.3 เพื่อเป็นข้อมูลนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

3. รายละเอียดการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

ตามที่บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ในระหว่างวันที่ 9-10 สิงหาคม 2565 มีรายละเอียดการดำเนินการดัง**ตารางที่ 1**

ตารางที่ 1 รายละเอียดแผนการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

รายละเอียด	ชื่อจุดตรวจวัด	รายการที่ตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง, วิธีวิเคราะห์
แผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)	- บริเวณพื้นที่การทำงาน ของบริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด พื้นที่ขนาด 5X5 เมตร จำนวน 783 จุดตรวจวัด	L_{eq} 1 min.	Integrated Sound Level Method, Winsurf Program

4. การติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

4.1 วิธีการตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (L_{eq} 1 minute) โดยใช้เครื่องวัดเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter ที่ได้มาตรฐานสากล IEC 61672 หรือ IEC 651 Type 2 โดยก่อนการตรวจวัดจะทำการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration) ด้วยเครื่อง Noise Calibrator ที่ได้มาตรฐาน IEC 60942 ที่ระดับเสียงมาตรฐาน 94.0 dB ความถี่ 1,000 Hz ที่ศูนย์ถ่วงน้ำหนัก C และปรับไปที่ศูนย์ถ่วงน้ำหนัก A ก่อนทำการตรวจวัด

ทำการแบ่งพื้นที่ปฏิบัติงานที่จะทำการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ขนาด 5X5 เมตร ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (L_{eq} 1 minute) ระหว่างชั่วโมงการทำงานปกติจากนั้นนำผลการตรวจวัดทั้งหมดมาจัดทำเป็นแผนที่เส้นระดับเสียงด้วยโปรแกรม Winsurf โปรแกรมจะแสดงแผนที่ของระดับเสียงในช่วงต่างๆ (Noise Contour Map) ซึ่งสามารถนำไปประเมินผลเพื่อกำหนดมาตรการลดและป้องกันระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดได้

4.2 ผลการตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที บริเวณพื้นที่บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด โดยตรวจวัดแบบพื้นที่ขนาด 5 X 5 เมตร รวมทั้งสิ้น 783 จุดตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 56.9-94.3 เดซิเบล (เอ) **(ดังภาคผนวกและภาพที่ 1)** และสรุปผลการตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) แสดงดัง**ตารางที่ 2** ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1) ผลตรวจวัดมีค่าน้อยกว่า 80 เดซิเบล (เอ) จำนวน 564 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 56.9-79.9 เดซิเบล (เอ) กำหนดเป็นสีเขียว

2) ผลตรวจวัดมีค่า 80-85 เดซิเบล (เอ) จำนวน 176 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 80.0-85.0 เดซิเบล (เอ) กำหนดเป็นสีเหลือง

3) ผลตรวจวัดมีค่ามากกว่า 85-90 เดซิเบล (เอ) จำนวน 41 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 85.1-90.0 เดซิเบล (เอ) กำหนดเป็นสีส้ม

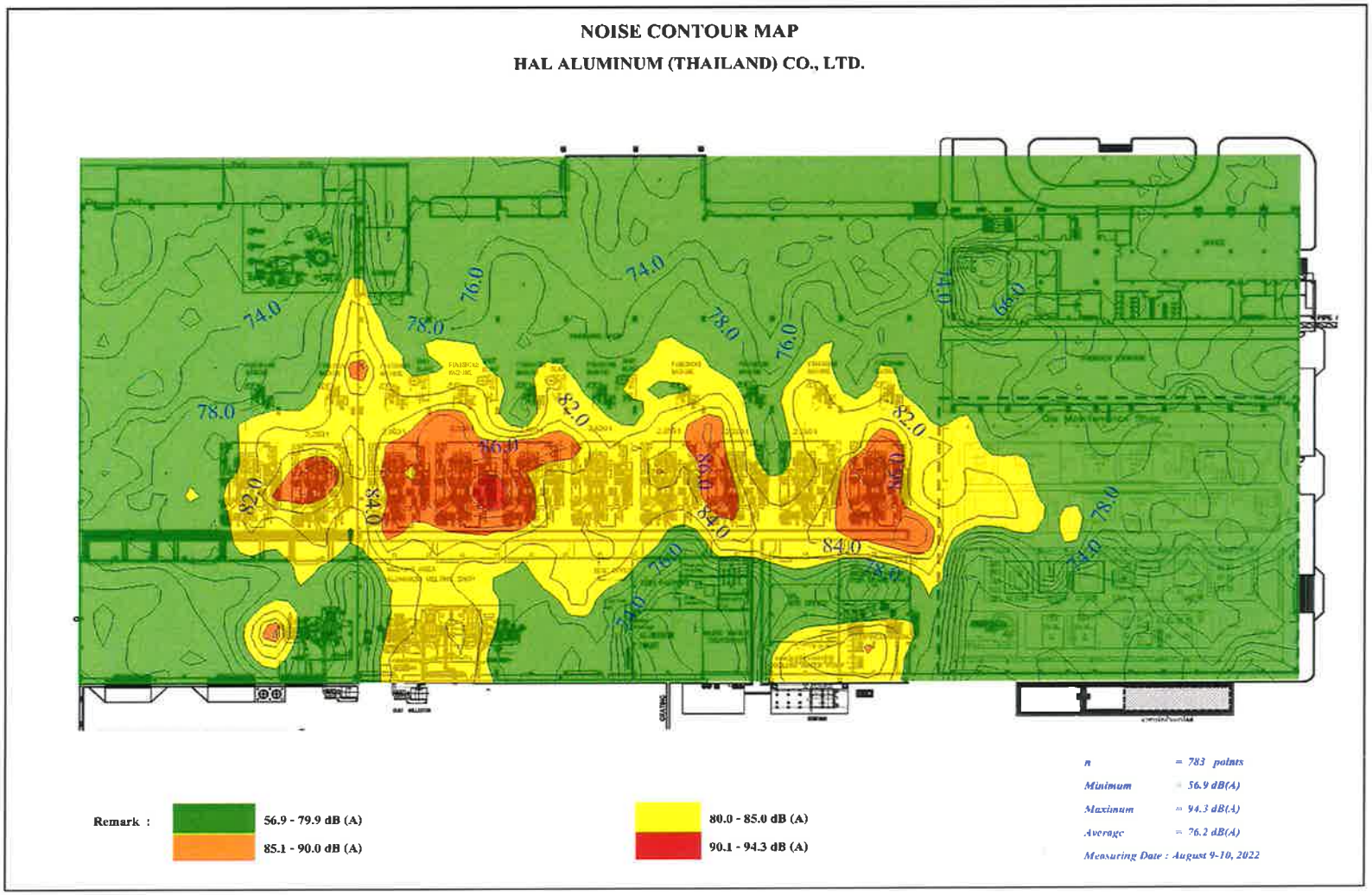
4) ผลตรวจวัดมีค่ามากกว่า 90 เดซิเบล (เอ) จำนวน 2 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 90.4-94.3 เดซิเบล (เอ) กำหนดเป็นสีแดง

ตารางที่ 2 สรุปผลการตรวจวัดแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)

พื้นที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB (A)]	จำนวนจุดตรวจวัด							
			มีค่า < 80 [dB (A)]	จำนวน	มีค่า 80-85 [dB (A)]	จำนวน	มีค่า > 85-90 [dB (A)]	จำนวน	มีค่า > 90 [dB (A)]	จำนวน
บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	783	56.9-94.3	56.9-79.9	564	80.0-85.0	176	85.1-90.0	41	90.4-94.3	2
รวมทั้งหมด	**783**	**56.9-94.3**	**56.9-79.7**	**564**	**80.0-85.0**	**176**	**85.1-90.0**	**41**	**90.4-94.3**	**2**

ทั้งนี้ ตามมาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน กำหนดให้ทำงานใน 1 วัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) ทั้งนี้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรมีการเฝ้าระวังระดับเสียง หรือจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันไม่ให้แหล่งกำเนิดเสียงดังกล่าวส่งผลกระทบต่อบริเวณใกล้เคียงได้

<u>ข้อสังเกต</u> ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้เป็นการประเมินจากการตรวจวัดในระยะเวลา 1 นาที เมื่อมีการตรวจวัดตลอดระยะเวลาการทำงานจริง อาจมีโอกาสที่ระดับเสียงจะสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานได้ ซึ่งหากทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นเวลานานๆ อย่างต่อเนื่อง อาจทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยินแบบถาวรได้ เนื่องจากเกิดการทำลายเซลล์รับเสียงในหูชั้นใน นอกจากนี้ยังอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของมนุษย์ เช่น ระบบไหลเวียนโลหิต ระบบประสาททำงานผิดปกติ และ เป็นสาเหตุนำให้เกิดอุบัติเหตุได้ ดังนั้นในบริเวณที่มีระดับเสียงดังควรมีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานจริงใน 1 วันทำงานเพิ่มเติม และเพื่อเฝ้าระวังให้ระดับเสียงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตลอดระยะเวลาดำเนินงาน และบริเวณที่มีระดับเสียงสูงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรกำหนดเป็นพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินตามที่กฎหมายกำหนดไว้



ภาพที่ 1 แผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ พื้นที่บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

4.3 รูปถ่ายการตรวจวัด

รูปที่ 1 **การตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง** (Noise Contour Map)

ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 1

รายงานผลการตรวจวัด

NOISE CONTOUR MAP

HAL ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

Remark :

- 56.9 - 79.9 dB (A)
- 85.1 - 90.0 dB (A)
- Minimum
- 80.0 - 85.0 dB (A)
- 90.1 - 94.3 dB (A)
- Maximum

n = *783 points*

Minimum = *56.9 dB(A)*

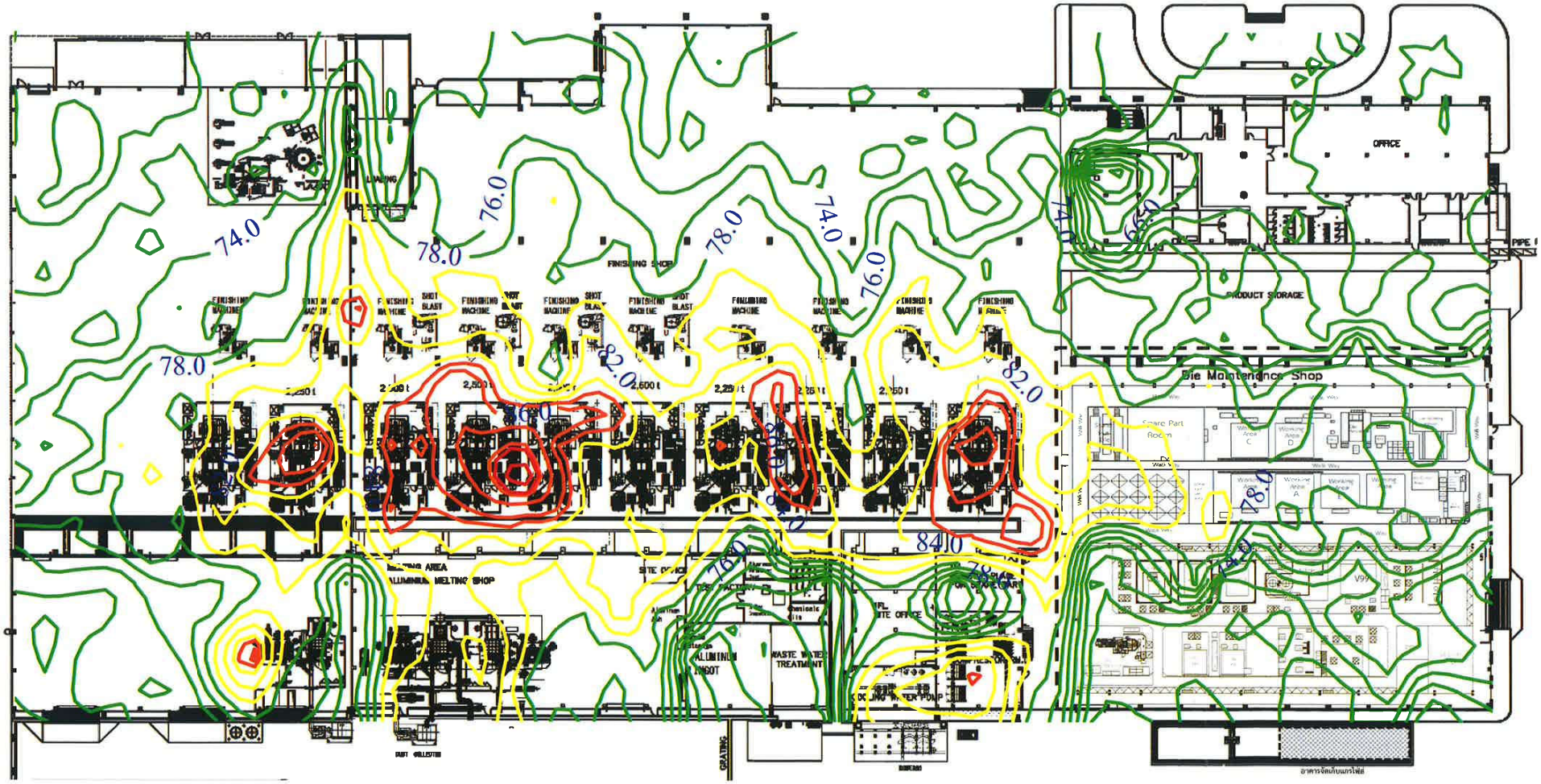
Maximum = *94.3 dB(A)*

Average = *76.2 dB(A)*

Measuring Date : August 9-10, 2022

NOISE CONTOUR MAP

HAL ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.



Remark :

- 56.9 - 79.9 dB (A)
- 80.0 - 85.0 dB (A)
- 85.1 - 90.0 dB (A)
- 90.1 - 94.3 dB (A)

n = *783 points*

Minimum = *56.9 dB(A)*

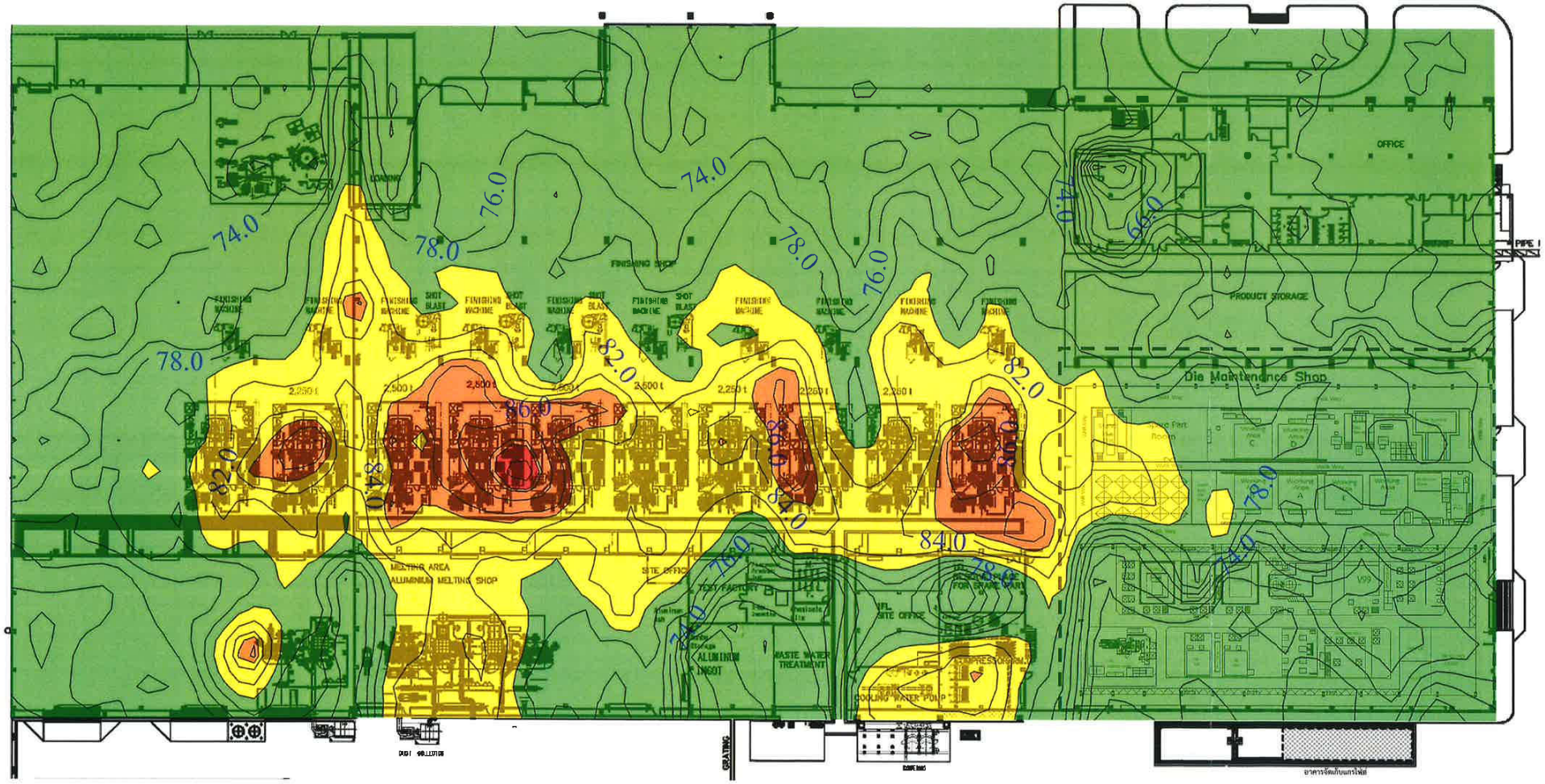
Maximum = *94.3 dB(A)*

Average = *76.2 dB(A)*

Measuring Date : August 9-10, 2022

NOISE CONTOUR MAP

HAL ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.



Remark :

- 56.9 - 79.9 dB (A)
- 85.1 - 90.0 dB (A)
- 80.0 - 85.0 dB (A)
- 90.1 - 94.3 dB (A)

n = 783 points

Minimum = 56.9 dB(A)

Maximum = 94.3 dB(A)

Average = 76.2 dB(A)

Measuring Date : August 9-10, 2022

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เลขรับ 935 / 2563.
วันที่รับ 6 พฤศจิกายน 2563
เวลา 14.00 น.

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒๔๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย
๓. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๑๗ รายการ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๓ รายการ อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน ๒๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑๙ รายการ ดิน จำนวน ๑๖ รายการ และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๑๘ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๑๑๗ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิระ จันทร์เฉิด)
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓
โทรสาร ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๓

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย

๑) นางสาวมาลีเกษ เลขะวัจกุล	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๑๘๖๑
๒) นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๒๑๘๓
๓) นายกะวีร์ สุธาทรัพย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๒๒๐๕
๔) นางสาวนันท์ณภัส แบขุนทด	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๖๗
๕) นางสาวจิรพร ปานคง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๔๔๕
๖) นางสาวภัสนันท์ ป้อมน้อย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๕๙๑
๗) นางสาวอภิรดี ชื่นอารมย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๗๗
๘) นางสาวนันประภา อุยสูงเนิน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๑๗
๙) นายธงไชย บุญศักดิ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๑๘
๑๐) นางสาวธนัชพร กลิ่นโสภณ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๑๙
๑๑) นางสาวจันทนี สายพันธ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๑
๑๒) นายพงษ์ทร เหมือนครุฑ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๖๘
๑๓) นางสาวเกวลี ขันธ์ชัยภูมิ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๒๒
๑๔) นางสาวอาจาริยาพร ขำครุฑ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๒๑
๑๕) นางสาวพรนภา หลงคำหงษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๗๕
๑๖) นางสาวแพรว พลเสน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๙๕๑
๑๗) นายวัฒนา โคตรหล้า	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๖๙
๑๘) นายสุทธา สองธนัชย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๗๙๔
๑๙) นายธีระพงษ์ นวลอินทร์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๒๐
๒๐) นายทรงพล ผิวอ้วน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๗๙
๒๑) นายภาคภูมิ บัวสวัสดิ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๐
๒๒) นายธีรธร บุษยเจริญสุข	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๒
๒๓) นายวากร ไวทยะเสวี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๓
๒๔) นางสาววรรณภา ไชยศิริ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๔
๒๕) นางสาวพรพิมล ภูมิคอนสาร	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๕
๒๖) นางสาวธมลวรรณ ผลอ้อ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๗
๒๗) นางสาวบุญเรือง บุญถม	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๘
๒๘) นางสาวอัจฉรี จิตตะยโศธร	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๘๐
๒๙) นายภาณุพงศ์ บำรุงรส	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๘๙๐๒
๓๐) นางสาวปรินทร อินทะไชย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๘๙๐๓
๓๑) นางสาวปภาณิน จันต๊ะสอน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๘๙๐๔

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑ ๒ ๔ ๐ ๐ ลงวันที่ ๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย

๑) นางสาวพจนีย์ งามวิลัย ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๔๗๔๗
๒) นางสาวอาภาภรณ์ เสริมสนธิ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๖๔๔๕
๓) นางสาวพรรณทิพย์ ยุตะวัน ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๗๒๗๕
๔) นางสาวรสธร ตุ้มวิจิตต์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๗๒๗๖
๕) นางสาวสุนิษา เอ็งเส็ง ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๗๒๗๘
๖) นายวิชญ์ชวัล สิงห์โต ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๒๗
๗) นางสาวนุกูล อาภรศรี ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๓๓
๘) นางอภิญญา คงอ้วน ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๔๐
๙) นายศุภฤกษ์ พาดกลาง ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๓๗
๑๐) นายณิชพล ทองหล่อ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๓๘
๑๑) นายธรรมรัตน์ โพธิ์ต้นคำ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๓๙
๑๒) นายโอชา ขวัญศิริมงคล ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๒
๑๓) นายเมธี สุขประเสริฐ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๓
๑๔) นางสาวพรพินันท์ วิริยกุศลกุล ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๔
๑๕) นางสาวกัญจน์ถวิกา จันทร์ขอดแก้ว ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๕
๑๖) นางสาวณัตรสุดา มงคลโภชน์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๖
๑๗) นางสาวณัฐวดี อำมาตทัศน์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๗
๑๘) นางสาววินิดา จำปาต้น ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๘
๑๙) นางสาวระพิน อันชัน ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๙
๒๐) นางสาวนิอรอุมา ปาระ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๐
๒๑) นางสาวธัญลักษณ์ ขันโต ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๑
๒๒) นางสาวสุทธิดา สร้างแก้ว ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๒
๒๓) นางสาวสุภาพร ถาโคตรจันทร์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๓
๒๔) นายอุดมทรัพย์ เจนจบจริง ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๔
๒๕) นายนราธิป สงวนศิลป์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๕
๒๖) นายวีระชัย พอใจ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๖
๒๗) นางสาวอัญชลี ทะพงษ์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๗
๒๘) นางสาวพรรวินท์ กันเกิดผลวัฒน์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๘
๒๙) นางสาวสุมิลดรา มีแก่น ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๙
๓๐) นางสาวสวรรยา เพชรประไพ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๙๐๐
๓๑) นางสาวกมลพร คงแก้ว ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๙๐๑

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑ ๒ ๔ ๐ ๐ ลงวันที่ ๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๑๗ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 43 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method[4] 2) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method[4]
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
10	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method[4]
11	cis-Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
12	trans-Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
13	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
14	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[4]
15	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
16	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[4]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

17 4,4′-DDD...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	4,4′-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
18	4,4′-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
19	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
20	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
21	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
22	Endosulfan sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
23	Endrin aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
24	Endirn ketone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
25	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method[3]
26	Free Chlorine	1) Iodometric Method[4] 2) Colorimetric Method[4]
27	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
28	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
29	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method[4]
30	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
31	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
32	Mercury	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
33	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
34	Oil and Grease	Partition-Gravimetric Method[4]
35	pH	Electrometric Method[4]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

36 Phenols...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
36	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[4]
37	Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method[4]
38	Temperature	Laboratory and Field Method[4]
39	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[4]
40	Total Dissolved Solids	Dried at 180 ^{o}C[4]
41	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method[4]
42	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 ^{o}C[4]
43	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]

<u>อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 21 รายการ</u>

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
3	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
4	Carbon Monoxide	Bag, Non-Dispersive Infrared Method[5]
5	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
6	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
7	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
8	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method[5]
9	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
10	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

11 Mercury...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
11	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vaper Atomic Absorption Spectrometric Method[5]
12	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
13	Opacity	Ringelmann's Method[1]
14	Oxide of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method[5] 2) Instrumental Analyzer Method[5]
15	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
16	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[5] 2) Instrumental Analyzer Method[5]
17	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[5]
18	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
19	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method[5]
20	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
21	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method[5]

น้ำใต้ดิน จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
7	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[4]
8	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method[4]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

9 Lead...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
9	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
10	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
11	Mercury	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
12	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
13	pH	Electrometric Method[4]
14	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[4]
15	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
16	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
17	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[4]
18	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
19	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]

ดิน จำนวน 16 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
7	Hexavalent Chromium	Alkaline Digestion, Colorimetric Method[9,10]
8	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
9	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
10	Mercury	Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[6,8]
11	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
12	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
13	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

14 Trivalent...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	Trivalent Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[6,7] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation[9,10]
15	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
16	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 18 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
4	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
7	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
8	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
9	Hexavalent chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method[9,10]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

10 Lead...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
11	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[2,8] 2) Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[6,8]
12	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
14	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
15	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
16	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
17	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
18	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่องกำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แกลบเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.

2. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11ง.

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

3 สมาคม...

3. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.

4. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC : APHA, 2017

5. United States Environmental Protection Agency. Standard of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2019.

6. United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.

7. United States Environment Protection Agency, Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007.

8. United States Environment Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.

9. United States Environment Protection Agency. Alkaline digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

10. United States Environment Protection Agency. Chromium. Hexavalent (Colormetric). SW-846 Method 7196A, 1992

วิไล สัมฤทธิ์

(นางสาววิไล สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เลขรับ 048/2564
วันที่รับ 17/8/64
เวลา 15.20

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๗๔๒๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๔ สิงหาคม ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๓ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

ก. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย
- ๑) นายธีรธร บุญยเจริญสุข ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๒
- ๒) นางสาวปรินทร อินทะไชย ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๘๙๐๓

ข. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
- นางสาวพรรวินท์ กันเกิดผลวัฒน์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๘

ค. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย
- ๑) นางสาวจุฑามาศ เจริญพรหม ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๓
- ๒) นางสาวนิภาพร คำชมภู ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๔
- ๓) นางสาวอรชา พันธ์เมือง ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๕
- ๔) นายกิตติ ไพโรจน์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๖
- ๕) นายชาญณรงค์ ตั้งธรรมรักษ์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๗

ง. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำใต้ดิน จำนวน ๔๑ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิระ จันทร์เฉิด)
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ
รักษาการนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

COPY

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๗๔๒๓ ลงวันที่ ๐๔ สิงหาคม ๒๕๖๔

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔๑ รายการ

น้ำใต้ดิน จำนวน 41 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
2	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
3	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
4	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
5	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
6	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
7	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
8	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
9	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
10	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
11	Dichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
12	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
13	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
14	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

วิชุดา สัมฤทธิ์
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

15 1,1-Dichloroethane...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
16	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
17	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
18	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
19	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
20	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
21	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
22	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
23	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
24	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
25	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
26	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
27	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
28	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
29	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
30	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

วิชุดา สัมฤทธิ์
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

31 1,2,4-Trichlorobenzene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
31	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
32	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
33	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
34	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
35	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
36	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
37	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
38	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
39	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Metnod
40	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
41	Xylene Total	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

<u>เอกสารอ้างอิง</u>

APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC : APHA, 2017

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๒๘๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๔ ตุลาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๔ แผ่น

ตามที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

๑) นางสาวปัทมาวดี สุขเลิศ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-๙-๙๖๙๖

๒) นางสาวปวริศา เอสันเทียะ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-๙-๙๖๙๗

๒. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑ รายการ และดิน จำนวน ๔๑ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๔๓ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิระ จันทร์เฉิด)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

COPY

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒๒๘๐ ลงวันที่ ๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๔

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔๓ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrophotometer Method[1]

น้ำใต้ดิน จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrophotometer Method[1]

ดิน จำนวน 41 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
2	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
3	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
4	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
5	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
6	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
7	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

8 Chlorobenzene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
9	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
10	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
11	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
12	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
13	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
14	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
15	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
16	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
17	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
18	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
19	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
20	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
21	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
22	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
23	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

24 Methyl...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
24	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
25	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
26	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
27	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
28	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
29	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
30	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
31	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
32	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
33	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
34	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
35	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
36	Vinyl Acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
37	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
38	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

39 o-Xylene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
39	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
40	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
41	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]

<u>เอกสารอ้างอิง</u>

1. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC : APHA, 2017
2. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A, 2002.
3. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D, 2018.

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๕

อนุญาตให้ บริษัท อีสเท่ร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๐๕๕๕๕๐๐๔๕๗๘

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองหวาย อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๘ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

จ-6-23

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท อีสเท่ร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒ ๐๓ ๒๕๖๔ ๐๐๐๕

๑.	นายกะวีร์	สุธาทรัพย์
๒.	นางสาวนันท์ณภัส	แบขุนทด
๓.	นางสาวภัสนันท์	ป้อมน้อย
๔.	นางสาวอัจฉรี	จิตตะยโศธร
๕.	นางสาววรรณภา	ไชยศิริ
๖.	นางสาวพรพิมล	ภูมิคอนสาร
๗.	นางสาวธมลวรรณ	ผลอ้อ
๘.	นายภาณุพงศ์	บำรุงรส
๙.	นางสาวฉัตรสุดา	มงคลโภชน์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

จ-6-24

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๘

อนุญาตให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๐๑๕๓๕๑๐๘๕๗๘

ตั้งอยู่ เลขที่ ๘๘๘ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑๖ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๘

๑. นางวรรณเพ็ญ	เหลาจินดาวัฒน์
๒. นางสาวธนัชพร	กลิ่นโสภณ
๓. นายวัฒนา	โคตรหล้า
๔. นายธงไชย	บุญศักดิ์
๕. นายวิชญ์ชวัล	สิงโต
๖. นายโอฬา	ขวัญศิริมงคล
๗. นายธีระพงษ์	นวลอินทร์
๘. นายวรากร	ไวทยะเสวี
๙. นายณัชพล	ทองหล่อ
๑๐. นายลุทธา	สองธนันัย
๑๑. นายธรรมรัตน์	โพธิ์ดันคำ
๑๒. นายเมธี	สุขประเสริฐ
๑๓. นายคมกฤษ	ครรธสอน
๑๔. นายนราธิป	สงวนศิลป์
๑๕. นายวีระชัย	พงใจ
๑๖. นางสาวจริยา	ยาตรี

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

อนุญาตให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๐๕๕๓๕๐๑๔๕๗๘
ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

๑. นางวรรณะพัญ	เหลาจินดาวัฒน์
๒. นางสาวธนัชพร	กลิ่นโสภณ
๓. นายวัฒนา	โคตรหล้า

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

จ-6-26

แบบ กส.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

อนุญาตให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๐๑๕๕๒๕๕๐๑๕๕๒๔

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๘๘ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองจอก อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

๑. นางวรรณเพ็ญ	เหลาจินดาวัฒน์
๒. นางสาวธนัชพร	กลิ่นโสภณ
๓. นายวัฒนา	โคตรหล้า

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

แบบ ก.ภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

อนุญาตให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๕๑๕๑๐๔๕๔

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับหนังสือกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ที่ ศธ ๐๕๑๑.๑/ว๑๑๑๑ ลงวันที่ ๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๔ เรื่อง การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

ข-6-28

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

๑. นางวรรณเพ็ญ	เหลาจันดาวัฒน์
๒. นางสาวธนัชพร	กลิ่นโสภณ
๓. นายวัฒนา	โคตรหล้า

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

ภาคผนวกที่ 3

เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือทดสอบ

SOUND LEVEL CALIBRATOR

MODEL : NC-75

SERIAL No. : 34802645

Request No. 21-65/0018 **MTC No.** EEL. BP. 24/1064

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : Eastern Thai Consulting 1992 Co.,Ltd.

Address : 683 Moo 11 Sukaphibal 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.

: Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Sound Calibrator

Manufacturer : Rion

Model : NC-75

Serial No. : 34802645

Ambient Environment

Temperature : (23 ± 3) °C

Relative Humidity : (50 ± 15) %

Ambient Pressure : (101.325 ± 1.500) kPa

Standards used :

1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
6. Audio Analyzer Keithley 2015-P S/N 4106495.
7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2889871.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 11 Oct. 2021

Date of Calibration : 21 Oct. 2021

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

ead Office
5 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, hangwat Pathumthani 12120, Thailand
el. (66) 0 2577 9000
ax. (66) 0 2577 9009
mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

Request No. 21-65/0018 **MTC No.** EEL. BP. 24/1064

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20μPa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20μPa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch B&K 4180	93.97	-0.03	± 0.10	±0.40 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch B&K 4180	1000.0	0.0	± 1.5	±1.0%

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch B&K 4180	0.50	± 0.50	±3.0%

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :

(Mr.Weerachai Deechaiyae)

Approved by :

(Mr.Prawate Kluaypa)

Acting Director

Electrical and Electronic Standards Laboratory

Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 21 Oct. 2021

Date of Issue : 26 Oct. 2021

Ref : 20112641011041870 03

End of Certificate

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

ead Office
5 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, hangwat Pathumthani 12120, Thailand
el. (66) 0 2577 9000
ax. (66) 0 2577 9009
mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

SOUND LEVEL METER

MODEL : NL-42A

SERIAL No. : 00222594

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD.
CALIBRATION LABORATORY

451-451/1 Sirinthorn Rd.,Bangbumru, Bangplud Bangkok 10700 THAILAND.
Tel.0-2435-8800 Fax.0-2433-1679 e-mail:cal-center@sithiphorn.com http://www.sithiphorn.com

NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0394

Cert. No. : ACL22125
Pages : 1 of 8

Calibration Certificate

Equipment : SOUND LEVEL METER
Manufacturer : RION
Model : NL-42A/ Microphone UC-52 / Preamplifier NH-24
Serial No.: 00222594 / 195906 / 15426
ID No.: -

Condition As Found : GOOD

Customer : EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
SAHA GROUP INDUSTRIAL PARK, 683 MOO 11,
NONGKHAM, SIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.

Location : -
Ambient Temperature : (23.0 ± 3) °C
Pressure : (101.3 ± 3) kPa
Relative Humidity : (50.0 ± 20) %

Received Date : 17 MAY 2022
Calibration Date : 06-08 JUNE 2022
Date of Issue : 13 JUNE 2022

Calibrated by : Nathakorn Pisutpaisan

Approved by : T. Petch

(Thanakul Petchurai)

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

COPY

Calibration Procedure : CP-AC-01

Calibration Method :

This equipment was calibrated by based on IEC-61672-3 (2013) Standard for sound level meter (SLM).
The SLM had tests to Acoustical and Electrical signal tests of frequency weighting with Anechoic chamber and Reference Standard Instruments.
For tests results of each items were made by observation of each Instruments display and also with SLM's display.

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard Instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Waveform Generator	33210A	MY48017076	EF-0007-22	04-Feb-23
Waveform Generator	33511B	MY52302742	EF-0008-22	04-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220104	EEL.BP. 04/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220076	EEL.BP. 03/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	34461A	MY60024273	EEL.BP. 05/0265	09-Feb-23
Programmable Attenuator	MAT-1070	62100114	EF-0009-22	07-Feb-23
Condenser Microphone	4180	2977900	AA-1013-22	24-Feb-23
Measuring Amplifier	NA-42KAI	34560495	AA-3005-22	22-Feb-23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration for this calibrated item only.
3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :
   3.1 National Institute of Metrology (Thailand).
   3.2 Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR).

COPY

T. Petch

Cert. No. : ACL22125
Job No. : VC65AC0058
Pages : 3 of 8

Summary of Measurement Result :

Parameter	Pass	Fail	Uncertainty (dB)	Maximum-permitted uncertainty of measurement (dB)
1. Absolute sensitivity	✓	-	0.2	N/A
2. Self-generated noise	✓	-	0.2	N/A
3. Acoustical signal tests of frequency weightings				
125 Hz	✓	-	0.3	0.6
1000 Hz	✓	-	0.3	0.6
8000 Hz	✓	-	0.3	0.7
4. Electrical signal tests of frequency weightings				
For 10 Hz to 4 kHz	✓	-	0.3	0.6
For > 4 kHz to 10 kHz	✓	-	0.3	0.7
For > 10 kHz to 20 kHz	-	-	-	1.0
5. Frequency and time weightings at 1 kHz	✓	-	0.2	0.2
6. Long - term stability	✓	-	0.1	0.1
7. Level linearity on the reference level range	✓	-	0.2	0.3
8. Level linearity including the level range control	✓	-	0.2	0.3
9. Tone burst response	✓	-	0.2	0.3
10. Peak C sound level	✓	-	0.2	0.35
11. Overload indication	✓	-	0.2	0.25
12. High level stability	✓	-	0.1	0.1

COPY

T. Petch

Cert. No. : ACL22125
Job No. : VC65AC0058
Pages : 4 of 8

Result of calibration :

1. Absolute sensitivity

Reference Acoustic Signal (dB)	Measured Value (dB)	Deviation (dB)	Acceptance Limit (dB)
93.9 (93.95)	93.9	0.0	±0.3

2. Self-generated noise

2.1 Normal test

Measured Value (dB)
14.4

2.2 The microphone of the sound level meter was replaced by electrical signal input device.

Frequency Weighting	Measured value (dB)
A - weight	9.9
C - weight	16.6
Flat	22.4

3. Acoustical signal tests of frequency weightings

Meter free-field acoustic response at a level of 84 dB

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
125	0.3	0.3	0.3	± 1.5
1000	0.0	0.0	0.0	± 1.0
8000	0.3	0.4	0.4	±5.0

COPY

T. Petch

4. Electrical signal tests of frequency weightings

Weighting network response with relative to 1 kHz.

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
63	0.0	0.0	-0.1	±2.0
125	0.0	0.0	-0.1	±1.5
250	0.0	0.0	0.0	±1.5
500	0.0	0.0	-0.1	±1.5
1000	0.0	0.0	0.0	±1.0
2000	0.0	0.0	0.0	±2.0
4000	0.0	0.0	0.0	±3.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

5. Frequency and time weightings at 1 kHz

5.1 Frequency weightings at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	0.0	-
C - weight	94.0	0.0	± 0.2
Flat	94.0	0.0	± 0.2

5.2 Time weighting at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	94.0	0.0	-
Slow	94.0	0.0	± 0.1
Leq	94.0	0.0	± 0.1

6. Long - term stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	94.0	0.0	± 0.3

COPY

T. Petch

7. Level linearity on the reference level range

Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
137.0	137.0	0.0	± 1.1
136.0	136.0	0.0	± 1.1
135.0	135.0	0.0	± 1.1
134.0	134.0	0.0	± 1.1
133.0	133.0	0.0	± 1.1
132.0	132.0	0.0	± 1.1
131.0	131.0	0.0	± 1.1
129.0	129.0	0.0	± 1.1
124.0	124.0	0.0	± 1.1
119.0	119.0	0.0	± 1.1
114.0	114.0	0.0	± 1.1
109.0	109.0	0.0	± 1.1
104.0	104.0	0.0	± 1.1
99.0	99.0	0.0	± 1.1
94.0	94.0	0.0	± 1.1
89.0	89.0	0.0	± 1.1
84.0	84.0	0.0	± 1.1
79.0	79.0	0.0	± 1.1
74.0	74.0	0.0	± 1.1
69.0	69.0	0.0	± 1.1
64.0	64.0	0.0	± 1.1
59.0	59.0	0.0	± 1.1
54.0	54.0	0.0	± 1.1
49.0	49.0	0.0	± 1.1
44.0	44.0	0.0	± 1.1
39.0	39.0	0.0	± 1.1
34.0	34.0	0.0	± 1.1
30.0	30.0	0.0	± 1.1
29.0	29.0	0.0	± 1.1
28.0	28.0	0.0	± 1.1
27.0	27.0	0.0	± 1.1
26.0	25.9	-0.1	± 1.1
25.0	25.0	0.0	± 1.1

COPY

T. Petch

8. Level linearity including the level range control

Range	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Auto	94.0	94.0	0.0	±1.1

9. Tone burst response

Time Weighting	Tone burst duration, Tb (ms)	Cycle	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	0.25	1	108.0	107.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	117.0	117.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	134.0	134.0	0.0	±1.0
Slow	2	8	108.0	108.0	0.0	1.5 ; -5.0
	200	800	127.6	127.6	0.0	±1.0
SEL	0.25	1	99.0	98.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	108.0	108.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	128.0	128.0	0.0	±1.0

10. Peak C sound level

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value, Lcpeak (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
One	136.4	135.6	-0.8	±3.0

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
Positive half cycle	135.4	135.1	-0.3	±2.0
Negative half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0

COPY

T. Petch.

11. Overload indication

Measured value (dB)		Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Positive one-half cycle	Negative one-half cycle		
89.6	89.7	0.1	±1.5

12. High level stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	137.0	137.0	0.0	±0.3

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor k = 2 or any value following calculation,providing a lavel of confidence of approximately 95 %

End of Calibration Certificate

COPY

T. Petch.

SOUND LEVEL METER

MODEL : NL-42A

SERIAL No. : 00322744

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD.
CALIBRATION LABORATORY

451-451/1 Sirinthorn Rd.,Bangbumru, Bangplud Bangkok 10700 THAILAND.
Tel.0-2435-8800 Fax.0-2433-1679 e-mail:cal-center@sithiphorn.com http://www.sithiphorn.com

NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0394

Cert. No. : ACL22126
Pages : 1 of 8

Calibration Certificate

Equipment : SOUND LEVEL METER
Manufacturer : RION
Model : NL-42A/ Microphone UC-52 / Preamplifier NH-24
Serial No.: 00322744 / 196467 / 15476
ID No.: -

Condition As Found : GOOD

Customer : EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
SAHA GROUP INDUSTRIAL PARK, 683 MOO 11,
NONGKHAM, SIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.

Location : -
Ambient Temperature : (23.0 ± 3) °C
Pressure : (101.3 ± 3) kPa
Relative Humidity : (50.0 ± 20) %

Received Date : 17 MAY 2022
Calibration Date : 06-08 JUNE 2022
Date of Issue : 13 JUNE 2022

Calibrated by : Nathakorn Pisutpaisan

Approved by : T. Petchu

(Thanakul Petchurai)

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

COPY

Calibration Procedure : CP-AC-01

Calibration Method :

This equipment was calibrated by based on IEC-61672-3 (2013) Standard for sound level meter (SLM).
The SLM had tests to Acoustical and Electrical signal tests of frequency weighting with Anechoic chamber and Reference Standard Instruments.
For tests results of each items were made by observation of each Instruments display and also with SLM's display.

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard Instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Waveform Generator	33210A	MY48017076	EF-0007-22	04-Feb-23
Waveform Generator	33511B	MY52302742	EF-0008-22	04-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220104	EEL.BP. 04/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220076	EEL.BP. 03/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	34461A	MY60024273	EEL.BP. 05/0265	09-Feb-23
Programmable Attenuator	MAT-1070	62100114	EF-0009-22	07-Feb-23
Condenser Microphone	4180	2977900	AA-1013-22	24-Feb-23
Measuring Amplifier	NA-42KAI	34560495	AA-3005-22	22-Feb-23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration for this calibrated item only.
3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :
   3.1 National Institute of Metrology (Thailand).
   3.2 Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR).

COPY

T. Petchu

Summary of Measurement Result :

Parameter	Pass	Fail	Uncertainty (dB)	Maximum-permitted uncertainty of measurement (dB)
1. Absolute sensitivity	✓	-	0.2	N/A
2. Self-generated noise	✓	-	0.2	N/A
3. Acoustical signal tests of frequency weightings				
125 Hz	✓	-	0.3	0.6
1000 Hz	✓	-	0.3	0.6
8000 Hz	✓	-	0.3	0.7
4. Electrical signal tests of frequency weightings				
For 10 Hz to 4 kHz	✓	-	0.3	0.6
For > 4 kHz to 10 kHz	✓	-	0.3	0.7
For > 10 kHz to 20 kHz	-	-	-	1.0
5. Frequency and time weightings at 1 kHz	✓	-	0.2	0.2
6. Long - term stability	✓	-	0.1	0.1
7. Level linearity on the reference level range	✓	-	0.2	0.3
8. Level linearity including the level range control	✓	-	0.2	0.3
9. Tone burst response	✓	-	0.2	0.3
10. Peak C sound level	✓	-	0.2	0.35
11. Overload indication	✓	-	0.2	0.25
12. High level stability	✓	-	0.1	0.1

COPY

T. Petch-

Result of calibration :

1. Absolute sensitivity

Reference Acoustic Signal (dB)	Measured Value (dB)	Deviation (dB)	Acceptance Limit (dB)
93.9 (93.95)	93.9	0.0	±0.3

2. Self-generated noise

2.1 Normal test

Measured Value (dB)
14.6

2.2 The microphone of the sound level meter was replaced by electrical signal input device.

Frequency Weighting	Measured value (dB)
A - weight	10.8
C - weight	16.9
Flat	22.6

3. Acoustical signal tests of frequency weightings

Meter free-field acoustic response at a level of 84 dB

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
125	0.3	0.4	0.4	± 1.5
1000	0.0	0.0	0.0	± 1.0
8000	0.7	0.8	0.8	±5.0

COPY

T. Petch-

4. Electrical signal tests of frequency weightings

Weighting network response with relative to 1 kHz.

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
63	0.0	-0.1	0.0	±2.0
125	0.0	0.0	0.0	±1.5
250	0.0	0.0	0.0	±1.5
500	0.0	0.1	0.0	±1.5
1000	0.0	0.0	0.0	±1.0
2000	0.0	0.1	0.0	±2.0
4000	0.0	0.0	0.0	±3.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

5. Frequency and time weightings at 1 kHz

5.1 Frequency weightings at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	0.0	-
C - weight	94.0	0.0	± 0.2
Flat	94.0	0.0	± 0.2

5.2 Time weighting at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	94.0	0.0	-
Slow	94.0	0.0	± 0.1
Leq	94.0	0.0	± 0.1

6. Long - term stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	94.0	0.0	±0.3

COPY

7. Level linearity on the reference level range

Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
137.0	137.0	0.0	± 1.1
136.0	136.0	0.0	± 1.1
135.0	135.0	0.0	± 1.1
134.0	134.0	0.0	± 1.1
133.0	133.0	0.0	± 1.1
132.0	132.0	0.0	± 1.1
131.0	131.0	0.0	± 1.1
129.0	129.0	0.0	± 1.1
124.0	124.0	0.0	± 1.1
119.0	119.0	0.0	± 1.1
114.0	114.0	0.0	± 1.1
109.0	109.0	0.0	± 1.1
104.0	104.0	0.0	± 1.1
99.0	99.0	0.0	± 1.1
94.0	94.0	0.0	± 1.1
89.0	89.0	0.0	± 1.1
84.0	84.0	0.0	± 1.1
79.0	79.0	0.0	± 1.1
74.0	74.0	0.0	± 1.1
69.0	69.0	0.0	± 1.1
64.0	64.0	0.0	± 1.1
59.0	59.0	0.0	± 1.1
54.0	54.0	0.0	± 1.1
49.0	49.0	0.0	± 1.1
44.0	44.0	0.0	± 1.1
39.0	39.0	0.0	± 1.1
34.0	34.0	0.0	± 1.1
30.0	30.0	0.0	± 1.1
29.0	28.9	-0.1	± 1.1
28.0	27.9	-0.1	± 1.1
27.0	26.8	-0.2	± 1.1
26.0	25.9	-0.1	± 1.1
25.0	24.9	-0.1	± 1.1

COPY

8. Level linearity including the level range control

Range	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Auto	94.0	94.0	0.0	±1.1

9. Tone burst response

Time Weighting	Tone burst duration, Tb (ms)	Cycle	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	0.25	1	108.0	107.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	117.0	117.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	134.0	134.1	0.1	±1.0
Slow	2	8	108.0	108.0	0.0	1.5 ; -5.0
	200	800	127.6	127.6	0.0	±1.0
SEL	0.25	1	99.0	98.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	108.0	108.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	128.0	128.1	0.1	±1.0

10. Peak C sound level

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value, Lcpeak (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
One	136.4	136.0	-0.4	±3.0

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
Positive half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0
Negative half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0

COPY

T. Petch.

11. Overload indication

Measured value (dB)		Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Positive one-half cycle	Negative one-half cycle		
89.7	89.6	-0.1	±1.5

12. High level stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	137.0	137.0	0.0	±0.3

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor k = 2 or any value following calculation,providing a lavel of confidence of approximately 95 %

End of Calibration Certificate

COPY

T. Petch.

SOUND LEVEL METER

MODEL : NL-42A

SERIAL No. : 00322751

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD.
CALIBRATION LABORATORY

451-451/1 Sirinthorn Rd.,Bangbumru, Bangplud Bangkok 10700 THAILAND
Tel.0-2435-8800 Fax.0-2433-1679 e-mail:cal-center@sithiphorn.com http://www.sithiphorn.com

NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0394

Cert. No. : ACL22121
Pages : 1 of 8

Calibration Certificate

Equipment : SOUND LEVEL METER
Manufacturer : RION
Model : NL-42A/ Microphone UC-52 / Preamplifier NH-24
Serial No.: 00322751 / 196474 / 15483
ID No.: -

Condition As Found : GOOD

Customer : EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
SAHA GROUP INDUSTRIAL PARK, 683 MOO 11,
NONGKHAM, SIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.

Location : -
Ambient Temperature : (23.0 ± 3) °C
Pressure : (101.3 ± 3) kPa
Relative Humidity : (50.0 ± 20) %

Received Date : 17 MAY 2022
Calibration Date : 30-31 MAY 2022
Date of Issue : 02 JUNE 2022

Calibrated by : Nathakorn Pisutpaisan

Approved by : T. Petchurai

(Thanakul Petchurai)

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

COPY

Calibration Procedure : CP-AC-01

Calibration Method :

This equipment was calibrated by based on IEC-61672-3 (2013) Standard for sound level meter (SLM).
The SLM had tests to Acoustical and Electrical signal tests of frequency weighting with Anechoic chamber and Reference Standard Instruments.
For tests results of each items were made by observation of each Instruments display and also with SLM's display.

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard Instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Waveform Generator	33210A	MY48017076	EF-0007-22	04-Feb-23
Waveform Generator	33511B	MY52302742	EF-0008-22	04-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220104	EEL.BP. 04/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220076	EEL.BP. 03/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	34461A	MY60024273	EEL.BP. 05/0265	09-Feb-23
Programmable Attenuator	MAT-1070	62100114	EF-0009-22	07-Feb-23
Condenser Microphone	4180	2977900	AA-1013-22	24-Feb-23
Measuring Amplifier	NA-42KAI	34560495	AA-3005-22	22-Feb-23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration for this calibrated item only.
3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :
   3.1 National Institute of Metrology (Thailand).
   3.2 Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR).

COPY

T. Petch.

Summary of Measurement Result :

Parameter	Pass	Fail	Uncertainty (dB)	Maximum-permitted uncertainty of measurement (dB)
1. Absolute sensitivity	✓	-	0.2	N/A
2. Self-generated noise	✓	-	0.2	N/A
3. Acoustical signal tests of frequency weightings				
125 Hz	✓	-	0.3	0.6
1000 Hz	✓	-	0.3	0.6
8000 Hz	✓	-	0.4	0.7
4. Electrical signal tests of frequency weightings				
For 10 Hz to 4 kHz	✓	-	0.3	0.6
For > 4 kHz to 10 kHz	✓	-	0.3	0.7
For > 10 kHz to 20 kHz	-	-	-	1.0
5. Frequency and time weightings at 1 kHz	✓	-	0.2	0.2
6. Long - term stability	✓	-	0.1	0.1
7. Level linearity on the reference level range	✓	-	0.2	0.3
8. Level linearity including the level range control	✓	-	0.2	0.3
9. Tone burst response	✓	-	0.2	0.3
10. Peak C sound level	✓	-	0.2	0.35
11. Overload indication	✓	-	0.2	0.25
12. High level stability	✓	-	0.1	0.1

COPY

Result of calibration :

1. Absolute sensitivity

Reference Acoustic Signal (dB)	Measured Value (dB)	Deviation (dB)	Acceptance Limit (dB)
93.9 (93.95)	93.9	0.0	±0.3

2. Self-generated noise

2.1 Normal test

Measured Value (dB)
14.6

2.2 The microphone of the sound level meter was replaced by electrical signal input device.

Frequency Weighting	Measured value (dB)
A - weight	9.9
C - weight	16.6
Flat	22.4

3. Acoustical signal tests of frequency weightings

Meter free-field acoustic response at a level of 84 dB

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
125	0.1	0.1	0.1	± 1.5
1000	0.0	0.0	0.0	± 1.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

COPY

4. Electrical signal tests of frequency weightings

Weighting network response with relative to 1 kHz.

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
63	-0.1	0.0	-0.1	±2.0
125	0.0	0.1	0.0	±1.5
250	0.0	0.0	0.0	±1.5
500	0.0	0.1	0.0	±1.5
1000	0.0	0.0	0.0	±1.0
2000	0.0	0.1	0.0	±2.0
4000	0.0	0.0	0.0	±3.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

5. Frequency and time weightings at 1 kHz

5.1 Frequency weightings at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	0.0	-
C - weight	94.0	0.0	± 0.2
Flat	94.0	0.0	± 0.2

5.2 Time weighting at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	94.0	0.0	-
Slow	94.0	0.0	± 0.1
Leq	94.0	0.0	± 0.1

6. Long - term stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	94.0	0.0	± 0.3

COPY

7. Level linearity on the reference level range

Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
137.0	137.0	0.0	± 1.1
136.0	136.0	0.0	± 1.1
135.0	135.0	0.0	± 1.1
134.0	134.0	0.0	± 1.1
133.0	133.0	0.0	± 1.1
132.0	132.0	0.0	± 1.1
131.0	131.0	0.0	± 1.1
129.0	129.0	0.0	± 1.1
124.0	124.0	0.0	± 1.1
119.0	119.0	0.0	± 1.1
114.0	114.0	0.0	± 1.1
109.0	109.0	0.0	± 1.1
104.0	104.0	0.0	± 1.1
99.0	99.0	0.0	± 1.1
94.0	94.0	0.0	± 1.1
89.0	89.0	0.0	± 1.1
84.0	84.0	0.0	± 1.1
79.0	79.0	0.0	± 1.1
74.0	74.0	0.0	± 1.1
69.0	69.0	0.0	± 1.1
64.0	64.0	0.0	± 1.1
59.0	59.0	0.0	± 1.1
54.0	54.0	0.0	± 1.1
49.0	49.0	0.0	± 1.1
44.0	44.0	0.0	± 1.1
39.0	39.0	0.0	± 1.1
34.0	34.0	0.0	± 1.1
30.0	29.9	-0.1	± 1.1
29.0	28.9	-0.1	± 1.1
28.0	27.9	-0.1	± 1.1
27.0	26.9	-0.1	± 1.1
26.0	25.9	-0.1	± 1.1
25.0	24.9	-0.1	± 1.1

COPY

8. Level linearity including the level range control

Range	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Auto	94.0	94.0	0.0	±1.1

9. Tone burst response

Time Weighting	Tone burst duration, Tb (ms)	Cycle	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	0.25	1	108.0	107.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	117.0	117.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	134.0	134.1	0.1	±1.0
Slow	2	8	108.0	108.0	0.0	1.5 ; -5.0
	200	800	127.6	127.6	0.0	±1.0
SEL	0.25	1	99.0	98.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	108.0	108.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	128.0	128.1	0.1	±1.0

10. Peak C sound level

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value, Lcpeak (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
One	136.4	136.4	0.0	±3.0

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
Positive half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0
Negative half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0

COPY

11. Overload indication

Measured value (dB)		Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Positive one-half cycle	Negative one-half cycle		
89.6	89.6	0.0	±1.5

12. High level stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	137.0	137.0	0.0	±0.3

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor $k = 2$ or any value following calculation,providing a lavel of confidence of approximately 95 %

End of Calibration Certificate

COPY

SOUND LEVEL METER

MODEL : NL-42A

SERIAL No. : 00322757

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD.
CALIBRATION LABORATORY

451-451/1 Sirinthorn Rd.,Bangbumru, Bangplud Bangkok 10700 THAILAND.
Tel.0-2435-8800 Fax.0-2433-1679 e-mail:cal-center@sithiphorn.com http://www.sithiphorn.com

NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0394

Cert. No. : ACL22132
Pages : 1 of 8

Calibration Certificate

Equipment :	SOUND LEVEL METER
Manufacturer :	RION
Model :	NL-42A/ Microphone UC-52 / Preamplifier NH-24
Serial No.:	00322757 / 196481 / 15489
ID No.:	-
Condition As Found :	GOOD
Customer :	EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD. SAHA GROUP INDUSTRIAL PARK, 683 MOO 11, NONGKHAM, SIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.
Location :	-
Ambient Temperature :	(23.0 ± 3) °C
Pressure :	(101.3 ± 3) kPa
Relative Humidity :	(50.0 ± 20) %
Received Date :	17 MAY 2022
Calibration Date :	06-08 JUNE 2022
Date of Issue :	13 JUNE 2022

Calibrated by : Nathakorn Pisutpaisan

Approved by : T. Petch

(Thanakul Petchurai)

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

COPY

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22132
Job No. : VC65AC0058
Pages : 2 of 8

Calibration Procedure : CP-AC-01

Calibration Method :

This equipment was calibrated by based on IEC-61672-3 (2013) Standard for sound level meter (SLM).
The SLM had tests to Acoustical and Electrical signal tests of frequency weighting with Anechoic chamber and Reference Standard Instruments.
For tests results of each items were made by observation of each Instruments display and also with SLM's display.

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard Instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Waveform Generator	33210A	MY48017076	EF-0007-22	04-Feb-23
Waveform Generator	33511B	MY52302742	EF-0008-22	04-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220104	EEL.BP. 04/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220076	EEL.BP. 03/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	34461A	MY60024273	EEL.BP. 05/0265	09-Feb-23
Programmable Attenuator	MAT-1070	62100114	EF-0009-22	07-Feb-23
Condenser Microphone	4180	2977900	AA-1013-22	24-Feb-23
Measuring Amplifier	NA-42KAI	34560495	AA-3005-22	22-Feb-23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration for this calibrated item only.
3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :
   3.1 National Institute of Metrology (Thailand).
   3.2 Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR).

COPY

T. Petch

Cert. No. : ACL22132
Job No. : VC65AC0058
Pages : 3 of 8

Summary of Measurement Result :

Parameter	Pass	Fail	Uncertainty (dB)	Maximum-permitted uncertainty of measurement (dB)
1. Absolute sensitivity	✓	-	0.2	N/A
2. Self-generated noise	✓	-	0.2	N/A
3. Acoustical signal tests of frequency weightings				
125 Hz	✓	-	0.3	0.6
1000 Hz	✓	-	0.3	0.6
8000 Hz	✓	-	0.3	0.7
4. Electrical signal tests of frequency weightings				
For 10 Hz to 4 kHz	✓	-	0.3	0.6
For > 4 kHz to 10 kHz	✓	-	0.3	0.7
For > 10 kHz to 20 kHz	-	-	-	1.0
5. Frequency and time weightings at 1 kHz	✓	-	0.2	0.2
6. Long - term stability	✓	-	0.1	0.1
7. Level linearity on the reference level range	✓	-	0.2	0.3
8. Level linearity including the level range control	✓	-	0.2	0.3
9. Tone burst response	✓	-	0.2	0.3
10. Peak C sound level	✓	-	0.2	0.35
11. Overload indication	✓	-	0.2	0.25
12. High level stability	✓	-	0.1	0.1

COPY

T. Petch.

Cert. No. : ACL22132
Job No. : VC65AC0058
Pages : 4 of 8

Result of calibration :

1. Absolute sensitivity

Reference Acoustic Signal (dB)	Measured Value (dB)	Deviation (dB)	Acceptance Limit (dB)
93.9 (93.95)	93.9	0.0	±0.3

2. Self-generated noise

2.1 Normal test

Measured Value (dB)
14.2

2.2 The microphone of the sound level meter was replaced by electrical signal input device.

Frequency Weighting	Measured value (dB)
A - weight	10.8
C - weight	16.8
Flat	22.6

3. Acoustical signal tests of frequency weightings

Meter free-field acoustic response at a level of 84 dB

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
125	0.1	0.2	0.2	± 1.5
1000	0.0	0.0	0.0	± 1.0
8000	0.5	0.6	0.6	±5.0

COPY

T. Petch.

4. Electrical signal tests of frequency weightings

Weighting network response with relative to 1 kHz.

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
63	0.0	0.0	0.0	±2.0
125	0.0	0.0	0.0	±1.5
250	0.0	0.0	0.0	±1.5
500	0.0	0.1	0.0	±1.5
1000	0.0	0.0	0.0	±1.0
2000	0.0	0.1	0.0	±2.0
4000	0.0	0.0	0.0	±3.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

5. Frequency and time weightings at 1 kHz

5.1 Frequency weightings at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	0.0	-
C - weight	94.0	0.0	± 0.2
Flat	94.0	0.0	± 0.2

5.2 Time weighting at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	94.0	0.0	-
Slow	94.0	0.0	± 0.1
Leq	94.0	0.0	± 0.1

6. Long - term stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	94.0	0.0	± 0.3

COPY

a-6-50

7. Level linearity on the reference level range

Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
137.0	137.0	0.0	± 1.1
136.0	136.0	0.0	± 1.1
135.0	135.0	0.0	± 1.1
134.0	134.0	0.0	± 1.1
133.0	133.0	0.0	± 1.1
132.0	132.0	0.0	± 1.1
131.0	131.0	0.0	± 1.1
129.0	129.0	0.0	± 1.1
124.0	124.0	0.0	± 1.1
119.0	119.0	0.0	± 1.1
114.0	114.0	0.0	± 1.1
109.0	109.0	0.0	± 1.1
104.0	104.0	0.0	± 1.1
99.0	99.0	0.0	± 1.1
94.0	94.0	0.0	± 1.1
89.0	89.0	0.0	± 1.1
84.0	84.0	0.0	± 1.1
79.0	79.0	0.0	± 1.1
74.0	74.0	0.0	± 1.1
69.0	69.0	0.0	± 1.1
64.0	64.0	0.0	± 1.1
59.0	59.0	0.0	± 1.1
54.0	54.0	0.0	± 1.1
49.0	49.0	0.0	± 1.1
44.0	44.0	0.0	± 1.1
39.0	38.9	-0.1	± 1.1
34.0	34.0	0.0	± 1.1
30.0	29.9	-0.1	± 1.1
29.0	28.9	-0.1	± 1.1
28.0	27.9	-0.1	± 1.1
27.0	26.9	-0.1	± 1.1
26.0	25.9	-0.1	± 1.1
25.0	24.8	-0.2	± 1.1

COPY

8. Level linearity including the level range control

Range	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Auto	94.0	94.0	0.0	±1.1

9. Tone burst response

Time Weighting	Tone burst duration, Tb (ms)	Cycle	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	0.25	1	108.0	107.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	117.0	117.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	134.0	134.1	0.1	±1.0
Slow	2	8	108.0	108.0	0.0	1.5 ; -5.0
	200	800	127.6	127.6	0.0	±1.0
SEL	0.25	1	99.0	98.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	108.0	108.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	128.0	128.0	0.0	±1.0

10. Peak C sound level

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value, Lcpeak (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
One	136.4	136.0	-0.4	±3.0

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
Positive half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0
Negative half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0

COPY

T. Petch.

11. Overload indication

Measured value (dB)		Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Positive one-half cycle	Negative one-half cycle		
89.8	89.6	-0.2	±1.5

12. High level stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	137.0	137.0	0.0	±0.3

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor $k = 2$ or any value following calculation,providing a lavel of confidence of approximately 95 %

End of Calibration Certificate

COPY

T. Petch.

ภาคผนวกที่ 4

มาตรฐานอ้างอิง

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561
เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

จ-6-53

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดเก้าสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามตารางแนบท้ายประกาศ โดยหน่วยวัดระดับเสียงดังที่ใช้ในประกาศนี้ใช้หน่วยเป็น เดซิเบลเอ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐
อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ
ผู้ตรวจราชการกระทรวง รักษาราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๒	๑๖	-
๘๓	๑๒	๔๒
๘๔	๑๐	๕
๘๕	๘	-
๘๖	๖	๒๑
๘๗	๕	๒
๘๘	๔	-
๘๙	๓	๑๑
๙๐	๒	๓๑
๙๑	๒	-
๙๒	๑	๓๕
๙๓	๑	๑๖
๙๔	๑	-
๙๕	-	๔๘
๙๖	-	๓๘
๙๗	-	๓๐
๙๘	-	๒๔
๙๙	-	๑๙
๑๐๐	-	๑๕
๑๐๑	-	๑๒
๑๐๒	-	๙
๑๐๓	-	๗.๕
๑๐๔	-	๖
๑๐๕	-	๕
๑๐๖	-	๔
๑๐๗	-	๓
๑๐๘	-	๒.๕
๑๐๙	-	๒
๑๑๐	-	๑.๕
๑๑๑	-	๑

หมายเหตุ * ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางให้คำนวณจากสูตรดังนี้

$$T = \frac{๘}{๒^{(L-๘๕)/๓}}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546
เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๖

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๘ แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการที่เกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๕ มาตรา ๔๘ กับมาตรา ๕๐ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"ระดับความร้อน" หมายความว่า อุณหภูมิความร้อนในบริเวณที่ปฏิบัติงานตรวจวัดเป็นอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ (Wet Bulb Globe Temperature : WBGT) เฉลี่ยในช่วงเวลาสองชั่วโมงที่มีอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบสูงสุดของการทำงานปกติ

"อุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ" หมายความว่า อุณหภูมิซึ่งวัดเป็นองศาเซลเซียส คำนวณได้จากสูตร ต่อไปนี้

WBGT = 0.7 NWB + 0.3 GT (ในกรณีในอาคารหรือนอกอาคารที่ไม่มีแสงแดด)

WBGT = 0.7 NWB + 0.2 GT + 0.1 DB (ในกรณีนอกอาคารที่มีแสงแดด)

จ-6-55

โดยที่ NWB (Natural Wet Bulb Temperature) คืออุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ วัดเป็นองศาเซลเซียส

GT (Globe Temperature) คืออุณหภูมิที่อ่านค่าจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์ วัดเป็นองศาเซลเซียส

DB (Dry Bulb Temperature) คือ อุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้งวัดเป็นองศาเซลเซียส

"งานเบา" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงน้อยหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึก ข้อมูล งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุมงาน เป็นต้น หรืองานที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

"งานปานกลาง" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกินกว่า ๒๐๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง ถึง ๓๕๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง เช่น งานยก ลาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงปานกลาง งานตอกตะปู งานตะไบ งานขับรถบรรทุก งานขับรถแทรกเตอร์ เป็นต้น หรืองานที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

"งานหนัก" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงมาก หรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกินกว่า ๓๕๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง ถึง ๕๐๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง เช่น งานที่ใช้พลั่วหรือเสียม ขุดตัก งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้ฆ้อนขนาดใหญ่ งานยกหรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน เป็นต้น หรืองานที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

หมวด ๑
ความร้อน

ข้อ ๒ บริเวณปฏิบัติงานต้องมีระดับความร้อนไม่เกินกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางท้ายหมวดนี้

ข้อ ๓ บริเวณปฏิบัติงานที่มีระดับความร้อนเกินกว่ามาตรฐานตามข้อ ๒ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องปิดประกาศเตือนให้ทราบถึงบริเวณที่มีความร้อนสูงเกินมาตรฐานที่กำหนด

ข้อ ๔ ในกรณีที่ภายในบริเวณปฏิบัติงานมีระดับความร้อนเกินมาตรฐานตามข้อ ๒ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขให้บริเวณปฏิบัติงานมีระดับความร้อนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน หากได้ดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขแล้วไม่สามารถควบคุมให้เป็นไปตามมาตรฐานดังกล่าวได้ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดแต่งกาย รองเท้า และถุงมือ เพื่อป้องกันความร้อน สำหรับผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าว ตลอดจนต้องจัดให้มีการอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้วย

ตารางแสดงมาตรฐานระดับความร้อน

ความหนักเบาของงาน	มาตรฐานระดับความร้อน ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ (WBGT) กำหนดเป็นองศาเซลเซียส
เบา	๓๔.๐
ปานกลาง	๓๒.๐
หนัก	๓๐.๐

หมวด ๒
แสงสว่าง

ข้อ ๕ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องป้องกันมิให้มีแสงตรง หรือแสงสะท้อนส่องเข้าตาคนงานในการปฏิบัติงาน

ข้อ ๖ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีแสงสว่างเพียงพอแก่การทำงานอย่างทั่วถึงสามารถมองเห็นสิ่งกีดขวาง และส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการเคลื่อนไหวของเครื่องจักร หรืออันตรายจากไฟฟ้า ตลอดจนบันไดขึ้นลงและทางออกในเวลามีเหตุฉุกเฉินอย่างชัดเจน ตามหลักเกณฑ์ ดังต่อไปนี้

(๑) ลานถนนและทางเดินนอกอาคารโรงงาน ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๒๐ ลักซ์ (LUX) หรือ ๒ ฟุต-แคนเดิล (Foot Candle)

(๒) บริเวณทางเดินในอาคารโรงงาน ระเบียง บันได ห้องพักผ่อน ห้องพักฟื้นของพนักงาน ห้องเก็บของที่มิได้มีการเคลื่อนย้าย ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๕๐ ลักซ์

(๓) บริเวณการปฏิบัติงานที่ไม่ต้องการความละเอียด ได้แก่ บริเวณการสีข้าวสาง ฝ้าย หรือการปฏิบัติงานขั้นแรกในกระบวนการอุตสาหกรรมต่างๆ และบริเวณจุดขนถ่ายสินค้า ป้อมยาม ลิฟท์ ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าและบริเวณตู้เก็บของ ห้องน้ำและห้องส้วม ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลักซ์

(๔) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดน้อยมาก ได้แก่ งานหยาบที่ทำที่โต๊ะ หรือเครื่องจักร ชิ้นงานมีขนาดใหญ่กว่า ๗๕๐ ไมโครเมตร (๐.๗๕ มิลลิเมตร) การตรวจงานหยาบด้วยสายตา การนับ การตรวจเช็คสิ่งของที่มีขนาดใหญ่ และบริเวณพื้นที่ในโกดัง ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลักซ์

(๕) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดน้อย ได้แก่ บริเวณที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานรับจ่ายเสื้อผ้า การทำงานไม้ที่มีชิ้นงานขนาดปานกลาง งานบรรจุน้ำลงขวดหรือกระป๋อง งานเจาะรู ทากาว หรือเย็บเล่มหนังสือ ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๓๐๐ ลักซ์

ในบริเวณการปฏิบัติงานที่มีขนาดของชิ้นงานตั้งแต่ ๑๒๕ ไมโครเมตร (๐.๑๒๕ มิลลิเมตร) ได้แก่งานเกี่ยวกับงานประจำในสำนักงาน เช่น งานพิมพ์ดีด เขียนและอ่าน งานประกอบรถยนต์และตัวถัง การทำงานไม้อย่างละเอียด ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ลักซ์

(๖) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดปานกลาง ได้แก่ งานเขียนแบบ งานระบายสี พ่นสีและตกแต่งสีอย่างละเอียด งานพิสูจน์อักษร งานตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงานผลิตรถยนต์ ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๖๐๐ ลักซ์

(๗) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดสูง โดยมีขนาดของชิ้นงานตั้งแต่ ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร) ได้แก่ บริเวณที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบงานละเอียด เช่น การปรับเทียบมาตรฐานความถูกต้องและความแม่นยำของอุปกรณ์ การระบายสี พ่นสี และตกแต่งชิ้นงานที่ต้องการความละเอียดมากเป็นพิเศษ งานย้อมสี ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๘๐๐ ลักซ์ ในบริเวณการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ การตัดเย็บเสื้อผ้าด้วยมือ การตรวจสอบและตกแต่งสินค้าสิ่งทอ สิ่งถักหรือเสื้อผ้าที่มีสีอ่อนขั้นสุดท้ายด้วยมือ การคัดแยกและเทียบสีหนังที่มีสีเข้ม การเทียบสีในงานย้อมผ้า ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๑๒๐๐ ลักซ์

จ-6-57

(๘) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดสูงมาก ได้แก่ งานละเอียดที่ต้องทำบนโต๊ะหรือเครื่องจักร เช่น ทำเครื่องมือและแม่พิมพ์ที่มีรายละเอียดขนาดเล็กกว่า ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร) งานตรวจสอบตรวจวัดชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็กหรือชิ้นงานที่มีส่วนประกอบขนาดเล็ก งานซ่อมแซมสินค้า สิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีอ่อน งานตรวจสอบและตกแต่งชิ้นส่วนของสินค้าสิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีเข้มด้วยมือ ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๑๖๐๐ ลักซ์

(๙) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดสูงมากเป็นพิเศษ ได้แก่ การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมาก การเจียระไนเพชร การทำนาฬิกาข้อมือในกระบวนการที่มีขนาดเล็ก การถัก ซ่อมแซมเสื้อผ้า ถุงเท้าที่มีสีเข้ม ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๒๔๐๐ ลักซ์

ข้อ ๗ ความเข้มของการส่องสว่าง ณ ที่ปฏิบัติงานหรือลักษณะการปฏิบัติงานนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในข้อ ๖ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีความเข้มของการส่องสว่าง เทียบเคียงไม่ต่ำกว่าหลักเกณฑ์ที่ได้กำหนดไว้

หมวด ๓
เสียง

ข้อ ๘ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องควบคุมมิให้บริเวณปฏิบัติงานในโรงงานมีระดับเสียงเกินกว่ามาตรฐานที่ได้กำหนดไว้ในตารางท้ายหมวดนี้

ข้อ ๙ ห้ามมิให้บุคคลเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า ๑๔๐ เดซิเบลเอ

ข้อ ๑๐ บริเวณปฏิบัติงานที่มีระดับเสียงเกินกว่ามาตรฐานตามข้อ ๘ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องปิดประกาศเตือนให้ทราบถึงบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานที่กำหนด

ตารางแสดงมาตรฐานเปรียบเทียบระดับเสียงเฉลี่ยที่ยอมรับได้
กับเวลาการทำงานในแต่ละวัน

เวลาการทำงานที่ได้รับเสียงใน ๑ วัน (ชม.)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)
๑๒	๘๗
๘	๙๐
๖	๙๒
๔	๙๕
๓	๙๗
๒	๑๐๐
๑ ๑/๒	๑๐๒
๑	๑๐๕
๑/๒	๑๑๐
๑/๔ หรือน้อยกว่า	๑๑๕

<u>หมายเหตุ</u> หากเวลาการปฏิบัติงานไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางข้างต้น ให้คำนวณ โดยใช้สูตร $T = \frac{8}{2^{(L-90)/5}}$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

หมวด ๔
การตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ข้อ ๑๑ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ต้องจัดให้มีการตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่างและเสียงอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพหรือผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีทางด้านวิทยาศาสตร์เป็นผู้รับรองรายงานและให้เก็บรายงานดังกล่าวไว้ ณ ที่ตั้งโรงงานให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของพนักงานเจ้าหน้าที่

ข้อ ๑๒ การตรวจวัดความร้อน บริเวณที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีการปฏิบัติงานอยู่ในสภาพการทำงานปกติ การตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีระดับความร้อนสูงและต้องตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนของปี ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องดำเนินการตรวจวัดความร้อนตามที่กำหนดไว้ในบัญชีที่ ๑ ท้ายประกาศนี้

ข้อ ๑๓ การตรวจวัดแสงสว่าง บริเวณที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีการปฏิบัติงานในสภาพการทำงานปกติ การตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีความเข้มของการส่องสว่างต่ำ โดยกำหนดให้โรงงานจำพวกที่ ๓ ทุกประเภทต้องทำการตรวจวัดแสงสว่าง

ข้อ ๑๔ การตรวจวัดระดับเสียง บริเวณที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีการปฏิบัติงานในสภาพการทำงานปกติ การตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีระดับเสียงสูงประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องดำเนินการตรวจวัดเสียงตามที่กำหนดไว้ในบัญชีที่ ๒ ท้ายประกาศนี้

ข้อ ๑๕ วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ให้เป็นไปตามหลักมาตรฐานสากล เช่น มาตรฐานของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA) มาตรฐานของ National Institute Occupational Safety and Health (NIOSH) เป็นต้น หรือวิธีอื่นใดที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ

หมวด ๕
เบ็ดเตล็ด

ข้อ ๑๖ ประกาศฉบับนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยแปดสิบวัน นับแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๔๖
สมศักดิ์ เทพสุทิน
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

บัญชีท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. 2546
บัญชีที่ 1 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดความร้อน

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
11(3)(4)	โรงงานผลิตน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว หรือการทำให้บริสุทธิ์
22(3)	โรงงานสิ่งทอที่ทำการฟอก ย้อมสี หรือแต่งสำเร็จด้วยหรือสิ่งทอ
38(1)(2)	โรงงานผลิตเยื่อกระดาษจากไม้หรือวัสดุอื่น การทำกระดาษ กระดาษแข็ง หรือกระดาษที่ใช้ในการก่อสร้างชนิดที่ทำจากเส้นใย หรือแผ่นกระดาษไฟเบอร์
51	โรงงานผลิต ซ่อม หล่อ หรือหล่อดอกยางนอก หรือยางในสำหรับยานพาหนะที่เคลื่อนที่ด้วยเครื่องกล คน หรือสัตว์
54	โรงงานผลิตแก้ว เส้นใยแก้วหรือผลิตภัณฑ์แก้ว
57(1)	โรงงานทำซีเมนต์ ปูนขาว หรือปูนปลาสเตอร์
59	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการถลุง หลอม หล่อ รีด ดึง ผลิตเหล็ก หรือเหล็กกล้าในขั้นต้น
60	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการถลุง ผสมทำให้บริสุทธิ์ หลอม หล่อ รีด ดึง หรือผลิตโลหะขั้นต้น ซึ่งมิใช่เหล็กหรือเหล็กกล้า
61	โรงงานผลิต ตบแต่ง ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องมือ หรือเครื่องใช้ที่ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องมือหรือเครื่องใช้ดังกล่าว
62	โรงงานผลิต ตบแต่ง ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องเรือน หรือเครื่องตบแต่งภายในอาคารที่ทำจากโลหะหรือโลหะเป็นส่วนใหญ่ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องเรือน หรือเครื่องตกแต่งดังกล่าว
63	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะสำหรับใช้ในการก่อสร้าง
64	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะ
65	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องยนต์ เครื่องกังหัน และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องยนต์ หรือเครื่องกังหันดังกล่าว

บัญชีที่ 1 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดความร้อน

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
66	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักร สำหรับใช้ในการกสิกรรมหรือการเลี้ยงสัตว์ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องจักรดังกล่าว
67	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับเครื่องจักร ส่วนประกอบ หรืออุปกรณ์ของเครื่องจักรสำหรับประดิษฐ์โลหะ หรือไม้
68	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักรสำหรับอุตสาหกรรมกระดาษ เคมี อาหาร การปั่นทอ การพิมพ์ การผลิตซีเมนต์หรือผลิตภัณฑ์ดินเหนียว การก่อสร้าง การทำเหมืองแร่ การเจาะหาปิโตรเลียม หรือการกลั่นน้ำมัน และรวมถึงส่วนประกอบของเครื่องจักรดังกล่าว
74(1)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำหลอดไฟฟ้า หรือดวงโคมไฟฟ้า
77	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับรถยนต์ หรือรถพ่วง
78	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับจักรยานยนต์ จักรยานสามล้อ หรือจักรยานสองล้อ
79	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับอากาศยาน หรือเรือโฮเวอร์คราฟท์
80	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมล้อเลื่อน ที่ขับเคลื่อนด้วยแรงคน หรือสัตว์ ซึ่งมิใช่จักรยาน และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของผลิตภัณฑ์ดังกล่าว
88	โรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า
98	โรงงานซักรีด ซักแห้ง ซักฟอก รีด อัด หรือย้อมผ้า เครื่องนุ่งห่ม พรม หรือขนสัตว์
100(6)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการตบแต่งหรือเปลี่ยนแปลงคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ หรือส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์โดยไม่มีการผลิต ด้วยวิธีการอบชุบด้วยความร้อน
102	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิต และหรือจำหน่ายไอน้ำ

<u>หมายเหตุ</u> : โรงงานลำดับที่ 61-68 และ 77-80 เฉพาะโรงงานที่มีการหล่อหลอมโลหะเท่านั้น
โรงงานลำดับที่ 98 เฉพาะโรงงานที่มีการฟอก ย้อมสีเท่านั้น

จ-6-60

บัญชีที่ 2 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดเสียง

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
3(1)	โรงงานที่ประกอบกิจการเกี่ยวกับการโม่ บด หรือย่อยหิน
11(3)(4)	โรงงานผลิตน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว หรือการทำให้บริสุทธิ์
14	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำน้ำแข็ง หรือตัด ซอย บด หรือย่อยน้ำแข็ง
20(3)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำน้ำอัดลม (เฉพาะที่บรรจุขวดแก้ว)
22(2)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทอ หรือการเตรียมเส้นด้ายยืนสำหรับการทอ
34(1)(2)(3)(4)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการเลื่อย ไส ซอย เซาะร่อง การทำวงกบ ขอบประตู ขอบหน้าต่าง บานหน้าต่าง บานประตู หรือส่วนประกอบที่ทำด้วยไม้ของอาคาร การทำไม้วีเนียร์ หรือไม้อัดทุกชนิด การทำฝอยไม้ การบด ป่น หรือย่อยไม้
38(1)	โรงงานผลิตเยื่อจากไม้ หรือวัสดุอื่น
53(9)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการล้าง บด หรือย่อยพลาสติก
61	โรงงานผลิต ตบแต่ง ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องมือ หรือเครื่องใช้ที่ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องมือหรือเครื่องใช้ดังกล่าว
62	โรงงานผลิต ตบแต่ง ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องเรือน หรือเครื่องตบแต่งภายในอาคารที่ทำจากโลหะหรือโลหะเป็นส่วนใหญ่ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องเรือน หรือเครื่องตกแต่งดังกล่าว
63	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะสำหรับใช้ในการก่อสร้าง
64	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะ
65	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องยนต์ เครื่องกังหัน และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องยนต์ หรือเครื่องกังหันดังกล่าว
66	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักร สำหรับใช้ในการกสิกรรมหรือการเลี้ยงสัตว์ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องจักรดังกล่าว
67	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับเครื่องจักร ส่วนประกอบ หรืออุปกรณ์ของเครื่องจักรสำหรับประดิษฐ์โลหะ หรือไม้

บัญชีที่ 2 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดเสียง

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
68	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักรสำหรับอุตสาหกรรมกระดาษ เคมี อาหาร การปั่นทอ การพิมพ์ การผลิตซีเมนต์หรือผลิตภัณฑ์ดินเหนียว การก่อสร้าง การทำเหมืองแร่ การเจาะหาปิโตรเลียม หรือการกลั่นน้ำมัน และรวมถึงส่วนประกอบของเครื่องจักรดังกล่าว
77	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับรถยนต์ หรือรถห่วง
78	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับจักรยานยนต์ จักรยานสามล้อ หรือจักรยานสองล้อ
79	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับอากาศยาน หรือเรือ โฮเวอร์คราฟท์
80	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมล้อเลื่อน ที่ขับเคลื่อนด้วยแรงคน หรือสัตว์ ซึ่งมิใช่จักรยาน และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของผลิตภัณฑ์ดังกล่าว
88	โรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า

<u>หมายเหตุ</u> : โรงงานลำดับที่ 61-68 และ 77-80 เฉพาะโรงงานที่มีการปั๊มและเจียรโลหะเท่านั้น

จ-6-61

ภาคผนวก จ-7 : เอกสารแบบบันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย

2024Year Preventive maintenance calendar Plan (Waste water)

TD093-13-00
Issue date 1-july-16
1/7

Preparetion Date		
Classification No.		
Approval	Check	Making

	Revised Detail	Day/Month	Approval	Creating
1				
2				
3				
4				

Raw Water Pump

NO	ITEM	Period	January	Febuary	March	Appil	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	Fill oil in machine chamber use VG10	1Time/ month	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	
2	Fill oil in bearing chamber use VG32	1Time/ month	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	
3	Motor sound check of bearing	2Time/ year			●						○				
4	Belt check tension and adjust	2Time/ year			●						○				

BLOWER

NO	ITEM	Period	January	Febuary	March	Appil	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	CHANGE OIL GEAR	2Time/ Year						○						○	
2	GREASE LUBRIC	2Time/ Year						○						○	
3	ALIGEMENT	1Time/ Year						○							
4	CHANGE BELT	1Time/ Year						○							
5	OVERHAUL	1Time/ Year						○							

ALL CHEMICAL PUMP

NO	ITEM	Period	January	Febuary	March	Appil	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	Cleaning check valve of pump	3Time/ Year				●				○				○	

ALL TANK

4/7

NO	ITEM	Period	January	Febuary	March	Appil	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	COAGULATION TANK cleaning	1Time/ Year					●								
2	FLOCCULATION TANK cleaning	1Time/ Year					●								
3	DAF TANK cleaning	1Time/ Year					●								
4	SCUM TANK cleaning	1Time/ Year					●								
5	DISCHARGE TANK cleaning	1Time/ Year					●								
6	EMERGENCY TANK cleaning	1Time/ Year					●								

SCREW PRESS UNIT

NO	ITEM	Period	January	Febuary	March	Appil	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	MOTOR sound check of bearing	1Time/ Year				●									
2	VOLUTE CYLINDER cleaning	2Time/ Year				●						○			
3	FLOW CONTROL TANK cleaning	2Time/ Year				●						○			

AGITATOR

NO	ITEM	Period	January	Febuary	March	Appil	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	BEARING sound check	2Time/ Year			●						○				
2	FEED GREASE	2Time/ Year			●						○				

PH SENSOR

NO	ITEM	Period	January	Febuary	March	Appil	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	CALIBRATION	1Time/ Month	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	
2	CHANGE PH SENSOR	1Time/ Year												○	
	Check by														
	Approval by														

สัญลักษณ์ (Symbol) : ○ **แผน** (Plan) ● **ทำได้ตามแผน** (On Plan) ● **เลื่อนแผน** (Postponed)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

Section___Engineering___Dep.__Maintena[redacted]

Machine Name ชื่อเครื่องจักร	WASTE WATER TREATMENT	Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)	July	Year (ปี)	2024

No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตรฐาน	M/C status ตรวจขณะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	[redacted]									
	RAW WATER																															
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	○	Record value	Run		2.2	2.1	2.0				2.0	2.1		2.0	2.1			2.0	2.0	1.4	2.4	2.8			2.1	2.1	2.0	1.9					2.3
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run		A	A	A				A	A			A			A	A	A	A	A			A	A	A	A					A
3	Pressure pump	ตาดู	○	0.05-0.12 MPa	Run		0.05	0.05	0.05				0.05	0.05		0.05	0.05			0.05	0.05	0.05	0.05	0.05			0.05	0.05	0.05	0.05					0.05
4	มีน้ำรั่วตามจุดต่างๆหรือไม่	ตาดู	○	ไม่มีน้ำรั่ว	Run		0	0	0				0	0		0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					0
5	Flow check tank T102	ตาดู	○	1.0-2.0 m^3/h	Run		1.4	1.4	1.4				1.4	1.4		1.4	1.4			1.4	1.3	1.2	1.2	1.2			1.2	1.2	1.2	1.4					1.2
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	○	6.0-9.0	Run		8.0	8.1	7.7				7.0	7.3		7.3	7.0			7.0	7.1	7.6	7.1	7.2			8.8	7.6	7.1	7.1					7.7
7	water Pressure PI -106	ตาดู	○	0.2-0.6 Mpa	Run		0.16	0.14	0.16				0.16	0.16		0.20	0.18			0.20	0.20	0.18	0.21	0.23			0.21	0.24	0.22	0.24					0.20
	BLOWER																															
8	สถานะการทำงานของBlower A or B	ตาดู	○	Record value	Run		B	B	B				B	B		B	B			B	B	B	B	B			-	-	-	-					-
9	Blower Air Pressure	ตาดู	○	10-40 Kpa	Run		30	30	30				30	30		40	40			40	40	40	40	40			-	-	-	-					-
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	○	80-120 m^3/h	Run		100	100	100				100	100		100	100			100	100	100	100	100			-	-	-	-					-
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	○	สายพานไม่ชำรุด,น้ำมันไม่รั่ว			○	○	○				○	○		○	○			○	○	○	○	○			-	-	-	-					-
	Compressed Air																															
12	Compressed Air pressure	ตาดู	○	0.3-0.6 Mpa	Run		0.50	0.50	0.50				0.50	0.50		0.50	0.53			0.50	0.55	0.53	0.52	0.53			0.53	0.55	0.55	0.53					0.55
	Floatation Scraper																															
13	การทำงานของใบปาดตะกอน	ตาดู	○	หมุน , มีสิ่งผิดปกติหรือไม่	Run		○	○	○				○	○		○	○			○	○	○	○	○			○	○	○	○					○
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ			○	○	○				○	○		○	○			○	○	○	○	○			○	○	○	○					○
	Circulation Pump																															
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run		A	A	A				B	A		B	A			A	B	A	B	A			B	B	A	B					B
	Emergency Pump																															
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run		-	-	-				A	-		A	-			A	A	A	-	-			A	-	-	A					B
	COAGULATION TANK																															
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run		○	○	○				○	○		○	○			○	○	○	○	○			○	○	○	○					○
	FOCCULATION TANK																															
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การจับตัวของตะกอน	Run		○	○	○				○	○		○	○			○	○	○	○	○			○	○	○	○					○
	PAC Tank																															
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run		150	130	125				100	90		95	100			90	110	120	130	100			100	130	150	80					90
	NaOH Tank																															
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run		120	125	120				130	120		125	125			140	100	120	150	125			140	130	120	110					140
	A-Polymer Tank																															
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run		150	90	150				150	130		125	200			200	130	160	130	150			150	150	130	130					125
	C-Polymer Tank																															
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run		800	800	1200				900	800		900	1200			700	1300	1000	600	400			500	1000	900	1400					1200
	DISCHARGE TANK	ตาดู	○	Record value	Run																											
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	○	Record value	Run		8.3	8.4	8.3				8.0	8.1		8.4	8.3			8.4	8.8	8.6	8.9	8.9			8.9	8.3	8.8	8.3					8.1
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ตาดู	○	Record value	Run		13999	13409	14413				13971	14331		14817	13356			14016	14192	14304	14481	14563			14706	14779	15099	15106					15247
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	○	Record value	Run		[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]			[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]					[illegible]

Checking frequency symbol	Checked symbol	M/C status	Checked [redacted]
○ Daily Check (ทุกวัน)	○ Normal condition (สภาพปกติ)	"RUN"	พนักงา
△ Weekly Check (ทุกสัปดาห์)	X Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข)	"STOP"	Confirmed
□ Monthly Check (ทุกเดือน)	⊗ Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว)		หัวหน้าง

การปฏิบัติ (Action)

HOU รายงานเรื่องราวต่างๆ ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

REN แจ้งเรื่องราวต่างๆ ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

SOU นำปัญหาเปรภษาผู้บังคับบัญชา หรือผู้เชี่ยวชาญ

ขั้นตอนการแจ้งปัญหา (Information Route)

กรณีที่เกิดปัญหาหยุดเครื่องจักรเกิน 2 ชม. เกิดความผิดปกติร้ายแรง หรือภัยพิบัติต่างๆ ต้องรายงานผู้จัดการทั่วไปทราบโดยทันที

Staff ⇨ Leader ⇨ Chiff ⇨ Sup ⇨ Manager

Route for filing

ขั้นตอนการเก็บเอกสาร

Staff ⇨ Sup (Checked) ⇨ Manager (Approved) ⇨ Clerk จัดเก็บเข้าแฟ้ม

(Maintenance Record) [redacted]

Date	Cause of problem	Action record	Action by

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

Section__Engineering__Dep.__Maintena[redacted]

Machine Name ชื่อเครื่องจักร	WASTE WATER TREATMENT	Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)	August	Year (ปี)	2024

No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตรฐาน	M/C status ตรวจขณะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	[redacted]
	RAW WATER																						
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	○	Record value	Run	2.4					2.0	2.0							2.0		2.0		
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	A					A	A							A		A		
3	Pressure pump	ตาดู	○	0.05-0.12 MPa	Run	0.05					0.05	0.05							0.05		0.05		
4	มีน้ำรั่วตามจุดต่างๆหรือไม่	ตาดู	○	ไม่มีน้ำรั่ว	Run	○					○	○							○		○		
5	Flow check tank T102	ตาดู	○	1.0-2.0 m^3/h	Run	1.4					1.4	1.4							1.4		1.4		
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	○	6.0-9.0	Run	7.6					7.8	8.0							7.9		7.4		
7	water Pressure PI -106	ตาดู	○	0.2-0.6 Mpa	Run	0.24					0.21	0.22							0.22		0.23		
	BLOWER																						
8	สถานะการทำงานของBlower A or B	ตาดู	○	Record value	Run	-					-	-							-		-		
9	Blower Air Pressure	ตาดู	○	10-40 Kpa	Run	-					-	-							-		-		
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	○	80-120 m^3/h	Run	-					-	-							-		-		
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	○	สายพานไม่ชำรุด,น้ำมันไม่รั่ว		-					-	-							-		-		
	Compressed Air																						
12	Compressed Air pressure	ตาดู	○	0.3-0.6 Mpa	Run	0.53					0.53	0.55							0.54		0.55		
	Floatation Scraper																						
13	การทำงานของใบปาดตะกอน	ตาดู	○	หมุน , มีสิ่งผิดปกติหรือไม่	Run	○					○	○							○		○		
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ		○					○	○							○		○		
	Circulation Pump																						
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	A	M/C				A	B	M/C	M/C					A		B		
	Emergency Pump																						
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	-	Stop				A	-	Stop	Stop					A		-		
	COACULATION TANK																						
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run	○					○	○							○		○		
	FOCCULATION TANK																						
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การจับตัวของตะกอน	Run	○					○	○							○		○		
	PAC Tank																						
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	175					170	150							160		140		
	NaOH Tank																						
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	170					190	175							160		140		
	A-Polymer Tank																						
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	150					180	130							140		100		
	C-Polymer Tank																						
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	1000					1000	900							1100		1100		
	DISCHARGE TANK	ตาดู	○	Record value	Run																		
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	○	Record value	Run	7.8					7.8	7.8							7.6		7.7		
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ตาดู	○	Record value	Run	15340					15360	15380							15395		15420		
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	○	Record value	Run	[illegible]					[illegible]	[illegible]							[illegible]		[illegible]		

Checking frequency symbol	Checked symbol	M/C status	Checked พนักงา[redacted]
○ Daily Check (ทุกวัน)	○ Normal condition (สภาพปกติ)	"RUN"	
△ Weekly Check (ทุกสัปดาห์)	X Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข)	"STOP"	Confirmed หัวหน้าง[redacted]
□ Monthly Check (ทุกเดือน)	⊗ Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว)		

กรปฏิบัติ (Action)

HOU รายงานเรื่องราวต่างๆ แก่ผู้บังคับบัญชาทราบ

REN แจ้งเรื่องราวต่างๆ แก่ผู้บังคับบัญชาทราบ

SOU นำปัญหาเบื้องต้นผู้บังคับบัญชา หรือผู้เชี่ยวชาญ

ขั้นตอนการแจ้งปัญหา (Information Route)

กรณีที่เกิดปัญหาหยุดเครื่องจักรเกิน 2 ชม. เกิดความผิดปกติร้ายแรง หรือภัยพิบัติต่างๆ ต้องรายงานผู้จัดการทั่วไปทราบโดยทันที

Staff → Leader → Chift → Sup → Manager

Route for filing

ขั้นตอนการเก็บเอกสาร

Staff → Sup (Checked) → Manager (Approved) → Clerk จัดเก็บเข้าแฟ้ม

Date	Cause of problem	Action record	Action by

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

Section___Engineering___Dep.__Maintena[redacted]

Machine Name ชื่อเครื่องจักร	WASTE WATER TREATMENT	Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)	September	Year (ปี)	2024

No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตรฐาน	M/C status ตรวจขณะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	RAW WATER																																		
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	○	Record value	Run					2.1	2.1					2.2	2.3					2.4	2.3	2.2	2.2			2.4	2.2			2.2			2.4
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run					A	A					A	A					A	A	A	A			A	A			A			A
3	Pressure pump	ตาดู	○	0.05-0.12 MPa	Run					0.05	0.05					0.05	0.06					0.06	0.05	0.06	0.06			0.06	0.06			0.06			0.06
4	มีน้ำรั่วตามจุดต่างๆหรือไม่	ตาดู	○	ไม่มีน้ำรั่ว	Run					0	0					0	0					0	0	0	0			0	0			0			0
5	Flow check tank T102	ตาดู	○	1.0-2.0 m^3/h	Run					1.2	1.4					0.8	1.0					1.2	1.0	1.0	1.0			1.4	1.4			1.0			1.0
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	○	6.0-9.0	Run					8.3	8.0					7.8	7.4					7.9	7.8	6.9	7.3			7.0	7.1			6.4			7.4
7	water Pressure PI -106	ตาดู	○	0.2-0.6 Mpa	Run					0.22	0.21					0.21	0.25					0.24	0.25	0.24	0.20			0.18	0.20			0.20			0.18
	BLOWER																																		
8	สถานะการทำงานของBlower A or B	ตาดู	○	Record value	Run					-	-					-	-					-	-	-	-			-	-			-			-
9	Blower Air Pressure	ตาดู	○	10-40 Kpa	Run					-	-					-	-					-	-	-	-			-	-			-			-
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	○	80-120 m^3/h	Run					-	-					-	-					-	-	-	-			-	-			-			-
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	○	สายพานไม่ชำรุด,น้ำมันไม่รั่ว						-	-					-	-					-	-	-	-			-	-			-			-
	Compressed Air																																		
12	Compressed Air pressure	ตาดู	○	0.3-0.6 Mpa	Run					0.55	0.54					0.53	0.53					0.55	0.53	0.54	0.54			0.55	0.55			0.55			0.55
	Floatation Scraper																																		
13	การทำงานของใบปาดตะกอน	ตาดู	○	หมุน , มีสิ่งผิดปกติหรือไม่	Run					0	0					0	0					0	0	0	0			0	0			0			0
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ						0	0					0	0					0	0	0	0			0	0			0			0
	Circulation Pump																																		
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run					A	A					A	A					B	A	A	B			B	B			B			B
	Emergency Pump																																		
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run					-	A					A	-					A	-	B	-			-	A			A			A
	COACULATION TANK																																		
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run					0	0					0	0					0	0	0	0			0	0			0			0
	FOCCULATION TANK																																		
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การจับตัวของตะกอน	Run					0	0					0	0					0	0	0	0			0	0			0			0
	PAC Tank																																		
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run					125	120					60	75					150	160	150	140			175	170			150			140
	NaOH Tank																																		
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run					130	150					130	125					130	140	120	120			100	100			175			150
	A-Polymer Tank																																		
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run					110	175					175	150					190	175	120	150			250	150			190			140
	C-Polymer Tank																																		
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run					600	600					500	100					1000	900	800	850			600	100			500			800
	DISCHARGE TANK	ตาดู	○	Record value	Run																														
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	○	Record value	Run					7.1	7.2					7.1	7.1					7.2	7.2	7.3	7.2			7.2	7.2			7.1			7.1
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ตาดู	○	Record value	Run					16120	16126					16500	16503					16519	16498	16570	16531			16544	16513			16516			16536
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	○	Record value	Run					10	15					28	18					73	86	94	90			104	130			120			154

Checking frequency symbol	Checked symbol	M/C status	Checke[redacted]
○ Daily Check (ทุกวัน)	○ Normal condition (สภาพปกติ)	"RUN"	พนักง
△ Weekly Check (ทุกสัปดาห์)	X Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข)	"STOP"	Confirme
□ Monthly Check (ทุกเดือน)	⊗ Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว)		หัวหน้า

[redacted]

การปฏิบัติ (Action)

HOU รายงานเรื่องราวต่างๆ ให้ผู้มงคบบญชาทราบ

REN แจ้งเรื่องราวต่างๆ เหผู้มงคบบญชาทราบ

SOU นำปญหาเปรกษาผู้มงคบบญชา หรอผู้เชยวราญ

ขนตอนการแจ้งปญหา (Information Route)

กรณีที่เกิดปัญหาหยุดเครื่องจักรเกิน 2 ชม. เกิดความผิดปกติร้ายแรง หรือภัยพิบัติต่างๆ ต้องรายงานผู้จัดการทั่วไปทราบโดยทันที

Staff ⇨ Leader ⇨ Chift ⇨ Sup ⇨ Manager

Route for filing

ขั้นตอนการเก็บเอกสาร

Staff ⇨ Sup (Checked) ⇨ Manager (Approved) ⇨ Clerk จัดเก็บเข้าแฟ้ม

Date	Cause of problem	Action taken	Note

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

Section___Engineering___Dep.__Maintena[redacted]

Machine Name ชื่อเครื่องจักร	WASTE WATER TREATMENT	Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)	October	Year (ปี)	2024

No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตราฐาน	M/C status ตรวจขณะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	1[redacted]
	RAW WATER																						
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	○	Record value	Run	2.2	0	2.2	2.3			2.3			2.3					2.2	2.1	2.0	2.0
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	A		A	A			A			A					A	A	A	A
3	Pressure pump	ตาดู	○	0.05-0.12 MPa	Run	0.06		0.06	0.06			0.06			0.06					0.06	0.06	0.06	0.06
4	มีน้ำรั่วตามจุดต่างๆหรือไม่	ตาดู	○	ไม่มีน้ำรั่ว	Run	○		○	○			○			○					○	○	○	○
5	Flow check tank T102	ตาดู	○	1.0-2.0 m^3/h	Run	1.5		1.5	1.5			1.0			1.0					1.0	1.2	1.5	1.0
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	○	6.0-9.0	Run	8.9		9.6	9.2			8.4			9.0					9.0	9.0	9.3	9.4
7	water Pressure PI -106	ตาดู	○	0.2-0.6 Mpa	Run	0.20		0.20	0.20			0.20			0.20					0.20	0.20	0.20	0.20
	BLOWER																						
8	สถานะการทำงานของBlower A or B	ตาดู	○	Record value	Run	A		A	-			-			-					-	-	-	-
9	Blower Air Pressure	ตาดู	○	10-40 Kpa	Run	x		x	-			-			-					-	-	-	-
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	○	80-120 m^3/h	Run	100		100	-			-			-					-	-	-	-
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	○	สายพานไม่ชำรุด,น้ำมันไม่รั่ว		○		○	-			-			-					-	-	-	-
	Compressed Air																						
12	Compressed Air pressure	ตาดู	○	0.3-0.6 Mpa	Run	0.55		0.55	0.55			0.55			0.50					0.54	0.53	0.53	0.52
	Floatation Scraper																						
13	การทำงานของใบปาดตะกอน	ตาดู	○	หมุน , มีสิ่งผิดปกติหรือไม่	Run	○		○	○			○			○					○	○	○	○
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ		○		○	○			○			○					○	○	○	○
	Circulation Pump																						
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	B		B	B			B			B					B	B	B	B
	Emergency Pump																						
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	B		A	-			-			-					-	-	-	-
	COACULATION TANK																						
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run	○		○	○			○			○					○	○	○	○
	FOCCULATION TANK																						
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การจับตัวของตะกอน	Run	○		○	○			○			○					○	○	○	○
	PAC Tank																						
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	150		100	95			195			140					80	190	180	140
	NaOH Tank																						
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	140		120	195			160			140					100	140	120	190
	A-Polymer Tank																						
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	110		120	200			180			160					150	125	140	195
	C-Polymer Tank																						
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	800		800	1100			1100			800					1000	800	900	1100
	DISCHARGE TANK	ตาดู	○	Record value	Run																		
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	○	Record value	Run	8.2		8.3	8.3			8.4			8.4					8.5	8.2	8.2	8.2
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ตาดู	○	Record value	Run	[redacted]		[redacted]	[redacted]			[redacted]			[redacted]					[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	○	Record value	Run	[redacted]																	

6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	1[redacted]
2.3	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.3	2.3	2.2	2.1			
A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			
0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06			
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0			
9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0			
0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.16			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
0.55	0.55	0.53	0.53	0.50	0.50	0.53	0.55	0.55	0.54			
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
B	B	B	B	B	B	B	B	B	B			
-	-	-	-	-	A	A	-	-	-			
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
150	195	140	140	140	140	120	100	100	95			
160	160	140	140	140	140	120	110	110	100			
180	180	160	160	160	160	125	130	130	100			
1100	1100	800	800	800	800	950	850	850	100			
8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.0	8.1	8.1	8.1			
[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]			

Checking frequency symbol	Checked symbol	M/C status	Checked [redacted]
○ Daily Check (ทุกวัน)	○ Normal condition (สภาพปกติ)	"RUN"	พนักงา[redacted]
△ Weekly Check (ทุกสัปดาห์)	X Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข)	"STOP"	Confirme[redacted]
□ Monthly Check (ทุกเดือน)	⊗ Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว)		หัวหน้า[redacted]

การปฏิบัติ (Action)

HOU รายงานเรื่องราวต่างๆ เช่ ผู้บังคับบัญชาทราบ

REN แจ้งเรื่องราวต่างๆ เช่ผู้บังคับบัญชาทราบ

SOU หาปัญหาเบื้องต้นผู้บังคับบัญชา หรือผู้เชี่ยวชาญ

ขั้นตอนการแจ้งปัญหา (Information Route)

กรณีที่เกิดปัญหาหยุดเครื่องจักรเกิน 2 ชม. เกิดความผิดปกติร้ายแรง หรือภัยพิบัติต่างๆ ต้องรายงานผู้จัดการทั่วไปทราบโดยทันที

Staff ⇨ Leader ⇨ Chift ⇨ Sup ⇨ Manager

Route for filing

ขั้นตอนการเก็บเอกสาร

Staff ⇨ Sup (Checked) ⇨ Manager (Approved) ⇨ Clerk จัดเก็บเข้าแฟ้ม

(Maintenance Record) บันทึกรายละเอียดการแก้ไข

Date	Cause of problem	Action record	Action by

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

Section___Engineering___Dep.__Maintena[redacted]

Machine Name ชื่อเครื่องจักร	WASTE WATER TREATMENT	Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)	November	Year (ปี)	2024

No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตรฐาน	M/C status ตรวจขณะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	[redacted]
	RAW WATER																						
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	○	Record value	Run				2.5	2.1		2.2	2.1				2.1	2.2		2.5		2.3	2.2
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run				A	A		A	A				A	A		A		A	A
3	Pressure pump	ตาดู	○	0.05-0.12 MPa	Run				0.06	0.06		0.06	0.06				0.06	0.06		0.06		0.06	0.06
4	มีน้ำรั่วตามจุดต่างๆหรือไม่	ตาดู	○	ไม่มีน้ำรั่ว	Run				○	○		○	○				○	○		○		○	○
5	Flow check tank T102	ตาดู	○	1.0-2.0 m^3/h	Run				1.0	1.0		1.0	1.0				1.5	1.5		1.2		0.8	1
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	○	6.0-9.0	Run				7.0	7.2		7.1	7.2				7	7		7.1		7.0	7.1
7	water Pressure PI -106	ตาดู	○	0.2-0.6 Mpa	Run				0.18	0.18		0.16	0.18				0.35	0.35		0.18		0.18	0.18
	BLOWER																						
8	สถานะการทำงานของBlower A or B	ตาดู	○	Record value	Run				-	-		-	-				-	-		-		-	-
9	Blower Air Pressure	ตาดู	○	10-40 Kpa	Run				-	-		-	-				-	-		-		-	-
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	○	80-120 m^3/h	Run				-	-		-	-				-	-		-		-	-
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	○	สายพานไม่ชำรุด,น้ำมันไม่รั่ว					-	-		-	-				-	-		-		-	-
	Compressed Air																						
12	Compressed Air pressure	ตาดู	○	0.3-0.6 Mpa	Run				0.54	0.54		0.54	0.55				0.65	0.55		0.50		0.50	0.50
	Floatation Scraper																						
13	การทำงานของใบปาดตะกอน	ตาดู	○	หมุน , มีสิ่งผิดปกติหรือไม่	Run				○	○		○	○				○	○		○		○	○
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ					○	○		○	○				○	○		○		○	○
	Circulation Pump																						
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run				B	B		B	B				B	B		B		B	B
	Emergency Pump																						
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run				-	-		A	-				-	-		-		-	-
	COACULATION TANK																						
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run				○	○		○	○				○	○		○		○	○
	FOCCULATION TANK																						
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การจับตัวของตะกอน	Run				○	○		○	○				○	○		○		○	○
	PAC Tank																						
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run				105	110		110	120				140	150		150		110	115
	NaOH Tank																						
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run				160	90		190	180				150	145		100		160	150
	A-Polymer Tank																						
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run				200	195		160	110				100	150		120		180	160
	C-Polymer Tank																						
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run				850	900		1000	100				1200	1400		1100		1150	1000
	DISCHARGE TANK	ตาดู	○	Record value	Run																		
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	○	Record value	Run				6.8	6.9		8.0	8.0				7.1	7.1		8.1		8.1	8.1
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ตาดู	○	Record value	Run				15457	15639		15825	15892				15955	15964		16089		16160	16240
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	○	Record value	Run				[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]		[illegible]		[illegible]	[illegible]

Checking frequency symbol	Checked symbol	M/C status	[redacted]
○ Daily Check (ทุกวัน)	○ Normal condition (สภาพปกติ)	"RUN"	Checke
△ Weekly Check (ทุกสัปดาห์)	X Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข)	"STOP"	พนักงา
□ Monthly Check (ทุกเดือน)	⊗ Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว)		Confirme
			หัวหน้า

การปฏิบัติ (Action)

HOU รายงานเรื่องราวต่างๆ ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

REN แจ้งเรื่องราวต่างๆ ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

SOU นำปัญหาไปปรึกษาผู้บังคับบัญชา หรือผู้เชี่ยวชาญ

ขั้นตอนการแจ้งปัญหา (Information Route)

กรณีที่เกิดปัญหาหยุดเครื่องจักรเกิน 2 ชม. เกิดความผิดปกติร้ายแรง หรือภัยพิบัติต่างๆ ต้องรายงานผู้จัดการทั่วไปทราบโดยทันที

Staff ⇨ Leader ⇨ Chief ⇨ Sup ⇨ Manager

Route for filing

ขั้นตอนการเก็บเอกสาร

Staff ⇨ Sup (Checked) ⇨ Manager (Approved) ⇨ Clerk จัดเก็บเข้าแฟ้ม

(Maintenance Record) บันทึกการซ่อมบำรุง

Date	Cause of problem	Action record	Action by

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

Section___Engineering___Dep.._Maintenance__ [redacted]

Machine Name ชื่อเครื่องจักร	WASTE WATER TREATMENT	Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)	December	Year (ปี)	2024

No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตราฐาน	M/C status ตรวจขณะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	RAW WATER																																			
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	O	Record value	Run			2.3			2.2			2.3		2.3					2.3	2.1		2.1				2.3	2.1							
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	O	Record value	Run			A			A			A		A					A	A		A				A	A							
3	Pressure pump	ตาดู	O	0.05-0.12 MPa	Run			0.06			0.06			0.06		0.06					0.06	0.06		0.06				0.06	0.06							
4	มีน้ำรั่วตามจุดต่างๆหรือไม่	ตาดู	O	ไม่มีน้ำรั่ว	Run			O			O			O		O					O	O		O				O	O							
5	Flow check tank T102	ตาดู	O	1.0-2.0 m^3/h	Run			1			1			1		1.2					1.2	1		1				1	1							
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	O	6.0-9.0	Run			9.3			9.1			9.0		9.6					8.1	8.0		8.2				8.6	8.0							
7	water Pressure PI -106	ตาดู	O	0.2-0.6 Mpa	Run			0.18			0.12			0.18		0.18					0.18	0.18		0.18				0.18	0.18							
	BLOWER																																			
8	สถานะการทำงานของBlower A or B	ตาดู	O	Record value	Run			-			-			-		-					-	-		-				-	-							
9	Blower Air Pressure	ตาดู	O	10-40 Kpa	Run			-			-			-		-					-	-		-				-	-							
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	O	80-120 m^3/h	Run			-			-			-		-					-	-		-				-	-							
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	O	สายพานไม่ชำรุด,น้ำมันไม่รั่ว				-			-			-		-					-	-		-				-	-							
	Compressed Air																																			
12	Compressed Air pressure	ตาดู	O	0.3-0.6 Mpa	Run			0.50			0.50			0.50		0.50					0.50	0.50		0.50				0.49	0.49							
	Floatation Scraper																																			
13	การทำงานของใบปาดตะกอน	ตาดู	O	หมุน , มีสิ่งผิดปกติหรือไม่	Run		N/C	O	N/C		O	N/C		O		O	N/C	N/C			O	O		O	N/C			O	O							
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	O	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ				O	N/C		O	N/C		O		O					O	O		O				O	O							
	Circulation Pump																																			
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	O	Record value	Run		Stop	B	Stop		B	Stop		B		B					B	B	M/C	B				B	B							
	Emergency Pump																																			
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	O	Record value	Run		J	-	J		B	J		A		B	Stop	Stop			-	-	รอการซ่อม M/C	A	Stop			-	-							
	COACULATION TANK																																			
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	O	การแยกตัวของตะกอน	Run			O			O			O		O					O	O		O				O	O							
	FOCCULATION TANK																																			
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	O	การจับตัวของตะกอน	Run			O			O			O		O					O	O		O				O	O							
	PAC Tank																																			
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	O	Record value	Run			150			120			100		100					100	120		120				150	150							
	NaOH Tank																																			
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	O	Record value	Run			200			200			150		100					150	140		120				100	150							
	A-Polymer Tank																																			
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	O	Record value	Run			150			130			130		140					150	130		120				125	160							
	C-Polymer Tank																																			
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	O	Record value	Run			600			1100			400		800					1100	1000		800				600	400							
	DISCHARGE TANK	ตาดู	O	Record value	Run																															
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	O	Record value	Run			7.8			7.5			7.6		7.8					7.8	7.7		7.6				7.5	7.5							
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ตาดู	O	Record value	Run			14946			14985			14871		14783					15015	15027		15032				15060	15080							
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	O	Record value	Run			7			30			105		80					106	130		164				145	218							
				M/C status	Checked by หน้างาน			[redacted]																												

Checking frequency symbol	Checked symbol
○ Daily Check (ทุกวัน)	○ Normal condition (สภาพปกติ)
△ Weekly Check (ทุกสัปดาห์)	X Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข)
□ Monthly Check (ทุกเดือน)	⊗ Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว)

"RUN"
"STOP"
Confi[redacted]
หัวห[redacted]

การปฏิบัติ (Action)

HOU รายงานแจ้งรายวัดต่างๆ เหยูงคบบญราหราบ
REN แจ้งเรื่องรายวัดต่างๆ เหยูงคบบญราหราบ
SOU นาบญหาเบประทษายูบงคบบญรา หรือผู้เรียบราญ

ขั้นตอนการแจ้งปัญหา (Information Route)

กรณีที่เกิดปัญหาหยุดเครื่องจักรเกิน 2 ชม. เกิดความผิดปกติร้ายแรง หรือภัยพิบัติต่างๆ ต้องรายงานผู้จัด[redacted]

ทั่วไปทราบโดยทันที

Staff ⇔ Leader ⇔ Chift ⇔ Sup ⇔ Manager

Route for filing

ขั้นตอนการเก็บเอกสาร

Staff ⇨ Sup (รวบรวมตรวจสอบเอกสาร Issued) (Checked) ⇨ Manager (Approved) ⇨ Clerk จัดเก็บเข้าแฟ้ม

Stop Machine

ภาคผนวก จ-8 : เอกสารแบบบันทึกการตรวจสอบบ่อดักไขมัน

Checklist การบำบัดบ่อดักไขมัน ประจำปี 2567

การดำเนินการบำบัดบ่อดักไขมัน ให้ดำเนินการทุกสัปดาห์ โดยการตักไขมันที่สะสม

บริเวณบ่อดักไขมัน

ประจำเดือน	ครั้งที่	วันที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ		ผู้ตรวจสอบ		หมายเหตุ
			[redacted]	วันที่	[redacted]		
มกราคม	1	5/01/24		5/01			
	2	12/01/24		2/01			
	3	19/01/24		9/01			
	4	26/01/24		26/01			
กุมภาพันธ์	5	2/02/24		/02			
	6	9/02		/02			
	7	16/02		16/0			
	8	23/02		3/02			
มีนาคม	9	1/03		/03			
	10	8/03		/03			
	11	15/03		5/03			
	12	22/03 29/03		2/03 9/03			
เมษายน	13	5/04		/03			
	14	12/04		/04			Song Kran Festival
	15						Long Holiday
	16	26/04		6/04			
พฤษภาคม	17	3/05/24		/05			
	18	10/05/24		0/05			
	19	17/05/24 24/05/24		4/05			
	20	31/05/24		1/05			
มิถุนายน	21	7/06/24		/06			
	22	14/06/24		4/06			
	23	21/06/24		/06			
	24	28/06/24		8/06			
กรกฎาคม	25	5/07/24		5/07			
	26	12/07/24		12/07			
	27	19/07/24		9/07			
	28	26/07/24		26/07			
สิงหาคม	29	2/08/24 9/08/24		/08 /08			
	30	17/08/24		7/08			
	31	23/08/24		3/08			
		30/08/24		30/08			

Checklist การบำบัดบ่อดักไขมัน ประจำปี 2567

การดำเนินการบำบัดบ่อดักไขมัน ให้ดำเนินการทุกสัปดาห์ โดยการตักไขมันที่สะสม

บริเวณบ่อดักไขมัน

ประจำเดือน	ครั้งที่	วันที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ		ผู้ตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ลงชื่อ	วันที่	ลงชื่อ	วันที่	
	32		[redacted]		[redacted]		
กันยายน	33	6 /09 /24		/09			
	34	13 /09/24		3/09			
	35	20/09 /24		0/09			
	36	27/09/24		27/09			
ตุลาคม	37	4 /10/24		/10			
	38	11 /10/29		1/10			
	39	18/10		8/10			
	40	25 /10		25 /10			
พฤศจิกายน	41	1/11/24		/11			
	42	8/11/24		8/11			
	43	15/11/24		5/11			
	44	22/11/24 29/11/24		22/11 29/11			
ธันวาคม	45	7/12/24		7/12			
	46	13/12/24		3/12			
	47	20/12/24		20/12			
	48	27/12/24		27/12			

ภาคผนวก จ-9 : เอกสารบันทึกผลการตรวจสอบ และดูแลถังบำบัดน้ำเสีย ท่อน้ำเสีย

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 27
1.7.24 ถึง 5.7.24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะสันเหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
	2.5 ไม่มีเศษขยะสันเหรือหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	/	/	/	/	/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	X	O	O	O	O	Mon: ฝาสังชำรุด / ทิ้งขยะสิ่งไปปนกับรีไซเคิล
	3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะสันเหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon: P/N ขยะปน
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	/	/	/	/	/	Wed:
	4.3 ไม่มีเศษขยะสันเหรือหล่นนอกพื้นที่	DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ	DIE-P	/	/	/	/	/	Fri: พบถังขยะเปิดฝาในสภาพปกติ
	4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	Finishing	X	O	O	O	X	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	O	O	O	O		Mon:
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	–	O	O	O		Tue:
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	บ่อดักไขมัน	–	O	O	O		Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียตันออกจากภาชนะจัดเก็บ							Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank							Fri:
	5.4 ฝาบ่อปิดสนิท							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
	6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	–	–	O	O	O	Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (ฝั่ง ฮปก.)	O	O	O	O	O	Wed: ฝาตกหนัก = ตรวจระหว่างปั๊ม
	6.3 ไม่มีรอยแตกรั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	–	X	O	X	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter	Melting No.1-2	40	–	40	40	40	Mon:
	7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	Melting No.3	30	–	30	30	–	Tue:
	7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	Finishing No.5 (S6)	0.25	0.25	–	0.25	–	Wed:
	7.3 ฝุ่นไม่ตันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Finishing No.6 (S7)	0.25	0.25	–	0.25	–	Thu: พบฝุ่นใช้งานเสีย Finishing ทุกเครื่อง
		Finishing No.7 (S8)	0.25	0.25	–	0.25	–	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.5	0.5	–	0.5	–	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
	8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	Stock Production	/	/	/	/	/	Tue:
	8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	Stock Die-MT	–	O	O	O	O	Wed:
	8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu:
	8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	9. ฝักบัวล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่ฝักบัวล้างตาฉุกเฉิน	ฝักบัวล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
	9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ	ฝักบัวล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
	9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
	9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
	9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
	9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด	Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	X	O	O	O	O	
	9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง							
	[redacted]							Comment:
								Comment:
								Comment:

		วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
1/7/24	ตู้ดูดบุหรี่ DIE ฝาขยะฝาไปปนขยะรีไซเคิล	แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องตัดแยก	1/7/24
1/7/24	ตู้ดูดบุหรี่ DIE ถังรีไซเคิลฝาถังชำรุด	แจ้งซ่อมแซมฝาถังชำรุด	4/7/24
1/7/24	ขยะอันตราย P/N ฝาขยะปน	แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องตัดแยก	1/7/24
3/7/24	Melting ทำความสะอาดตรวจระหว่างปั๊มน้ำ (ตามปั๊มน้ำ)	อัดทำความสะอาดสม่ำเสมอ / มีการ spill น้ำที่พื้นบ่อ	5/7/24
4/7/24	พบฝุ่นใช้งานเสีย Finishing ทุกเครื่อง	แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องทำการซ่อมแซม - หลังใช้	
5/7/24	หลุ่มล่อ พบน้ำขุ่นอยู่ในบ่อ ในห้องขยะอันตราย	แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องตักแห้ง (คนทำความ)	5/7/24
5/7/24	พบน้ำขุ่นขังอยู่ใต้ Casting No.12	แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องนำไปใช้งาน (คนที่เกี่ยว)	
Note:			
2/7/24	เปิดฝาบ กล่อง Spill kit	เปลี่ยนกล่อง spill kit ทดแทนชำรุด	2/7/24

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 28

8/7/24 ถึง 12/7/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	O	O	O	O		Mon:
	1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O		Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O		Wed:
	1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะสันกรีอหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	X	O	O	O		Mon: ถุงขยะแตก พบเห็นหกในขยะทั่วไป
	2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O		Tue:
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O		Wed:
	2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	DIE-MT	/	/	/	/		Thu:
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	/	/	/	/		Fri:
	2.5 ไม่มีเศษขยะสันกรีอหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	/	/	/	/		
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	O	O	O	O		Mon: kaizen พบขยะน้ำมันหล่อลื่นเครื่องตกค้างที่ถังรีไซเคิล
	3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	X	O	O	O		Tue:
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O		Wed:
	3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะสันกรีอหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	O	O	O	O		Mon:
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O		Tue: สังเกตพบเชื้อเพลิงหกบริเวณ ตกหล่นที่พื้น
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	/	O	O	O		Wed:
	4.3 ไม่มีเศษขยะสันกรีอหล่นนอกพื้นที่	DIE-MT	/	O	O	O		Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ	DIE-P	/	X	O	O		Fri:
	4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Finishing	O	O	O	O		
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O		
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	O	O	O	O		Mon:
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	O	O	O	O		Tue:
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	บ่อดักไขมัน	O	O	O	O		Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ							Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank							Fri:
	5.4 ฝาบ่อปิดสนิท							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O		Mon:
	6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O	–	O		Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O		Wed:
	6.3 ไม่มีขยะแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	–	O	O		Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
	7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	Melting No.3	30	30	-	-	-	Tue:
	7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	Finishing No.5 (S6)	0.25	0.25	0.5	0.25	0.25	Wed:
	7.3 ฝุ่นไม่สันขอกจากถุงเก็บฝุ่น	Finishing No.6 (S7)	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
	8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
	8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	Stock Die-MT	O	O	O	-	O	Wed:
	8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu:
	8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	9. ฝักบัวล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่ฝักบัวล้างตาฉุกเฉิน	ฝักบัวล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
	9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ	ฝักบัวล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue: * ทำความสะอาด spill kit 9/7/24
	9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	Spill kit DIE-MT	O	O*	O	O	O	Wed:
	9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Spill kit Test Leak	O	O*	O	O	O	Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Spill kit WWTP	O	O*	O	O	O	Fri:
	9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Spill kit Chemical Storage	O	O*	O	O	O	
	9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด	Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง							
[redacted]								Comment :
								Comment :
								Comment :

			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
8/7/24	ถุงขยะแตก ทิ้งขยะทั่วไปในถังขยะ สีน้ำเงิน	แจ้งคุณสี ให้เก็บกวาดทำความสะอาด 8/7	9/7/24	
8/7/24	kaizen พบน้ำมันหล่อลื่นเครื่องตกค้างที่ถังรีไซเคิล	แจ้งคุณปราการ ให้ผู้รับผิดชอบ ดำเนินการ 8/7	9/7/24	
8/7/24	พบน้ำมัน หกที่พื้นบริเวณ DIE-Casting No.7	แจ้งคุณหนุ่ม ทำความสะอาด 8/7	9/7/24	
9/7/24	พบเชื้อเพลิงหกตกค้างที่พื้นบริเวณ	แจ้งคุณโอฬาร ให้ทำความสะอาด 9/7	10/7/24	
10/7/24	พบขยะรีไซเคิลใส่ถังขยะทั่วไป	แจ้งคุณศิริพร ทำความสะอาด 10/7	10/7/24	
11/7/24	ถังน้ำมัน รอการประกาศขาย 15 ถัง ตั้งรอที่หน้าเครื่อง Finishing No.4 รอคิวนำเข้าคลังเพื่อขายต่อไป	จัดเก็บที่ Storage สำหรับนำไปขายทำลาย	11/7/24	
ค้าง				
4/7/24	พบน้ำมันใช้แล้วเครื่อง Finishing No.4 ทาเครื่อง	แจ้งคุณปราการ ทำความสะอาด 4/7		รอส่งซม
5/7/24	พบปัญหาการไฟรั่ว ไม่ได้ตัดไฟ ใช้งาน	แจ้งคุณสำเภา ตัดไฟใช้งาน 5/7/24		รอคุณช่าง

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 29

15/7/24 ถึง 19/7/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	1.1 ภายนอกมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	1.3 ภายนอกจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	2.1 ภายนอกมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	2.3 ภายนอกจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
	2.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	O	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	O	O	O			Mon:
	3.1 ภายนอกมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O			Tue:
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O			Wed:
	3.3 ภายนอกจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon: สีน้ำมัน ของ ล้อร์ ยังไม่ตัดเลิ
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	/	/	/	/	/	Wed:
	4.3 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นออกพื้นที่	DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากกาขนะ	DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
	4.5 ภายนอกจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	Finishing	X	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	O	-	O	O	O	Tue:
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	บ่อดักไขมัน	O	-	O	O	O	Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาขนะจัดเก็บ							Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่ AS.Tank							Fri:
	5.4 ฝาบ่อปิดสนิท							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (มัง Ingot)	O	O	-	O	O	Mon:
	6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (มัง Hirosei)	O	-	O	O	O	Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (มัง ปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
	6.3 ไม่มีวัชพืชแตกรั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (มัง Melting)	O	-	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter	Melting No.1-2	O	-	-		-	Mon:
	7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	Melting No.3	O	-	-	-	-	Tue:
	7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	Finishing No.5 (S6)	0.45	0.5	0.45	0.45	0.5	Wed:
	7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Finishing No.6 (S7)	0.45	0.45	0.45	0.45	0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.45	0.5	0.45	0.4	0.45	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
	8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
	8.2 ภายนอบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed:
	8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	Chemical storage	O	O	-	-	O	Thu:
	8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	Gas storage	O	O	-	-	O	Fri:
	8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	8.7 ภายนอบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
	9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ	อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
	9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
	9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
	9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
	9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด	Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง							

[redacted]

Comment:

Comment:

Comment:

[redacted]			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
15/7/24	ถังน้ำมัน ของ ล้อรเครื่อง FN ยังไม่ตัดเลิ	นาที่ซ่อมเค้ม MT 15/7/24	16/7/24	ก้ำลัง 19/7/24
17/7/24	ระบบท่อ DIE-MT หลุดชำรุด	หลังฝนตกเสร็จ ทันที 17/7/24		
19/7/24	ไม่ส่องพาดอก ใช้งานไม่ได้	ซัดเทศ ส่งแก้ไข่ ท่อผ้ Ins. Vietnam	19/7/24 ✓	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 30

22/7/24 ถึง 26/7/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	/	/		Mon:
		Kaizen	O	O	/	/		Tue:
		Ins.VN	O	O	/	/		Wed:
			O					Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	/	/		Mon:
		Kaizen	O	O	/	/		Tue:
		Ins.VN	O	O	/	/		Wed:
		DIE-MT	O	O	/	/		Thu:
		DIE-P	O	O	/	/		Fri:
		Finishing	O	O	/	/		
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	/	/		Mon:
		Kaizen	O	O	/	/		Tue:
		Ins.VN	O	O	/	/		Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	Smoking MT	O	O	/	/		Mon:
		Kaizen	O	O	/	/		Tue:
		Ins.VN	/	/	/	/		Wed:
		DIE-MT	/	/	/	/		Thu:
		DIE-P	/	/	/	/		Fri:
		Finishing	O	O	/	/		
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	/	/		
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	/	/		Mon:
		AS Tank	-	-	/	/		Tue:
		บ่อดักไขมัน	-	-	/	/		Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	-	-	/	/		Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	-	-	/	/		Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	/	/		Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	/	/		Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	/	/	10	Mon:
		Melting No.3	-	-	/	/	-	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.25	0.15	/	/	0.25	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.15	0.15	/	/	0.15	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.15	0.15	/	/	0.15	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.5	0.5	/	/	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	/	/	O	Mon:
		Stock Production	O	O	/	/	-	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	/	/	-	Wed:
		Chemical storage	O	O	/	/	O	Thu:
		Gas storage	O	O	/	/	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	/	/	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	/	/	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	/	/	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	/	/	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	/	/	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	/	/	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	/	/	X	
	[redacted]							Comment:
								Comment:
								Comment:

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
23/7/24	ที่ดักเป็นกระดาษ ไม่ดัก กรอง	ดักแทนการใช้ เช่น ถุงขยะ / กล่องพลา		โดยไว้ 6 ส.ค.24
24/7/24	โรงขยะ ขยะรายวันมีเยอะ ของเหลวอยู่ข้างนอก	ทำความสะอาด และจัดเก็บให้เรียบร้อย		
26/7/24	บ้าน ป้อง ที่จัดเก็บ spill kit โรงขยะ	จัดให้เป็นพื้นที่จัดเก็บ spill kit โรงขยะ		

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 31

30 / 7 / 24 ถึง 2 / 8 / 24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	/	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	/	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	/	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	/	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	/	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	/	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	/	/	/	/	O	Thu:
		DIE-P	/	/	/	/	O	Fri:
		Finishing	/	/	/	/	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	/	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	/	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	/	O	O	O		Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	Smoking MT	/	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	/	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	/	/	/	/	/	Wed:
		DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
		DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
		Finishing	/	X	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	/	X	X	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	/	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	/	–	–	–	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	/	–	–	–	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีขยะแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingol)	/	–	–	–	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	/	–	–	–	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	/	–	–	–	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	/	–	–	–	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	/	–	–	10	10	Mon:
		Melting No.3	/	–	–	X	–	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	/	–	0.25	–	0.25	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	/	–	0.25	–	0.25	Thu: Melting 3 Alarm
		Finishing No.7 (S8)	/	–	0.25	–	0.25	Fri: เดินต่อ 5 ชม.
		Finishing No.8 (S9)	/	/	0.5	–	–	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	/	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	/	O	O	O	/	Tue:
		Stock Die-MT	/	O	O	O	/	Wed:
		Chemical storage	/	O	O	O	O	Thu:
		Gas storage	/	O	O	O	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำไหลสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	/	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	/	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	/	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	/	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	/	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	/	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	/	O	O	O	O	

[redacted]

Comment :

Comment :

Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
30/7/24	พบขยะ ฟิล์มโปรยอยู่บริเวณถังน้ำเสียน้ำมัน	แจ้งหัวหน้าฝ่ายแผนก DIE control 30/7/24		
30/7/24	พบขยะ ฟิล์มโปรยอยู่บริเวณรางระบายน้ำ	แจ้งหัวหน้าฝ่ายแผนก DIE control 30/7/24		
30/7/24	Finishing พบถังพลาสติกใส่ Kaizen อันตราย	แจ้งหัวหน้าฝ่ายแผนก ดำเนินการ ตรวจแล้ว 30/7/24	30/7/24	
31/7/24	Spill kit ถังน้ำมันหกรั่วไหลบริเวณจุดจอดรถจักรยานยนต์	Environment ดำเนินการทำความสะอาด 31/7/24	31/7/24	
31/7/24	ฝาถัง MTC ชำรุดไม่ปิดสนิท ทำให้ฝุ่นฟุ้งออกนอกโรงงาน	แจ้งแผนก Melting เปลี่ยนแล้ว 31/7/24	1/8/24	
31/7/24	พบถัง 200 ลิตร ใช้สารเคมีไม่หมดที่โรงเก็บ HAZ	แจ้งแผนก DIE-coating นำไปใช้ 31/7/24	31/7/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 32

5.8.24 ถึง 9.8.24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon (Sat)	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	/	/	/	/	/	Tue: DIE ทิ้งขยะสิ่งปนเปื้อนน้ำมัน
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	/	X	/	/	/	Thu:
		DIE-P	/	X	/	/	/	Fri:
		Finishing	/	/	/	/	/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	/	/	/	/	/	Wed:
		DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
		DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาปะปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะคราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตกรั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	–	–	–	–	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	–	–	–	–	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	–	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	–	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon (Sat)	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	–	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	–	–	–	–	20	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.15	0.15	0.15	–	0.95	Wed: เครื่อง 8 หยุด
		Finishing No.6 (S7)	0.15	0.15	0.25	–	0.90	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.25	0.15	0.25	–	0.30	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.65	0.65	–	–	0.55	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 ระดมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	10+1.0		Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	10+1	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	9+1	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	9+2	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	9	O	
	[redacted]							Comment :
								Comment :
								Comment :

วัน	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
6/8/24	ป้าย Board ไม่ชัดเจนจุดทิ้ง ส Finishing	ติดป้ายชื่อ ไม่ให้ทิ้งใน Board Finishing		
6/8/24	DIE ทิ้งขยะ ทิ้งไปปนสิ่งแปลกปลอม	แจ้งผู้ใช้งานทราบ ทำความสะอาดหมด ตอนเช้า 6/8/24	6/8/24	
7/8/24	ถัง 900 ลิตรพังประตูหลัง INGOT ไม่ปิดฝากลาง	ซ่อมประตูหลังให้ปิดฝากลาง	7/8/24	
8/8/24	แผนปฏิบัติการ spill kit ไม่ใช้งานจริงบ้าง	ซ้อมแผนการใช้ Spill kit ให้ทุกคนทราบ		
9/8/24	พบสารเคมีรั่วที่ Floor ปรับสำรอง	แจ้ง ผู้ดูแลสถานที่ 9/8/24	15/8/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 33

13/8/24 ถึง 17/8/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	หยุด Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	/	O	O	O	O	Mon:
	1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	/	O	O	O	O	Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	/	O	O	O	O	Wed:
	1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	/	O	O	O	O	Mon:
	2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	/	O	O	O	O	Tue:
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	/	O	O	O	O	Wed:
	2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	DIE-MT	/	/	/	X	O	Thu:
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	/	/	/	X	O	Fri:
	2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	/	/	/	/	/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	/	O	O	O	O	Mon:
	3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	/	O	O	O	O	Tue:
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	/	O	O	O	O	Wed:
	3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	/	O	O	O	O	Mon:
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	/	O	O	O	O	Tue:
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	/	/	/	/	/	Wed:
	4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่	DIE-MT	/	/	X	/	/	Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ	DIE-P	/	/	X	/	/	Fri:
	4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Finishing	/	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	/	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	/	X	O	O	O	Mon:
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	/	O	O	O	O	Tue: พบขา.กอน แกนที่ใส่เครื่องวัดค่า.กอน
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	บ่อดักไขมัน	/	O	O	O	O	Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ							Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank							Fri:
	5.4 ฝาบ่อปิดสนิท							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	/	O	O	O	O	Mon:
	6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	/	-	-	-	-	Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	/	O	O	O	O	Wed:
	6.3 ไม่มีรอยแตกรั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (ฝั่ง Melting)	/	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	หยุด Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter	Melting No.1-2	/	10	10	10	10	Mon:
	7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	Melting No.3	/	-	30	30	30	Tue:
	7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	Finishing No.5 (S6)	/	0.5	0.5	0.5	0.5	Wed:
	7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Finishing No.6 (S7)	/	0.35	0.3	0.3	0.3	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	/	0.5	0.3	0.3	0.3	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	/	0.85	0.7	0.75	0.6	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี	Test Leak	/	O	O	O	O	Mon:
	8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	Stock Production	/	/	/	/	/	Tue:
	8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	Stock Die-MT	/	O	O	O	O	Wed:
	8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	Chemical storage	/	O	O	→	-	Thu:
	8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	Gas storage	/	O	O	-	-	Fri:
	8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	/	O	O	-	O	Mon:
	9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ	อ่างล้างตา Production	/	O	O	O	O	Tue:
	9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	Spill kit DIE-MT	/	O	O	O	O	Wed:
	9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Spill kit Test Leak	/	O	O	O	O	Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Spill kit WWTP	/	O	O	O	O	Fri:
	9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Spill kit Chemical Storage	/	O	O	-	O	
	9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด	Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	/	O	O	-	O	
	9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง							

[redacted]

Comment :

Comment :

Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	รายการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
13/8/24	พบขา.กอนจากเครื่องวัดค่า.กอน แกนที่ใส่เครื่องวัด	แจ้งผู้รับผิดชอบทำความสะอาด 13/8/24	13/8/24	ผ.หัวหน้าตรวจระยอง
14/8/24	พบขยะรีไซเคิลปนในขยะทั่วไป	แจ้งผู้รับผิดชอบคัดแยก (DIE) 14/8/24	14/8/24	
14/8/24	พบขยะทั่วไป L-80 หนึ่ง ในถังขยะรีไซเคิล	แจ้งผู้รับผิดชอบคัดแยก (DIE) 14/8/24	14/8/24	
15/8/24	DIE พบขยะรีไซเคิลในถังขยะทั่วไป	แจ้งผู้รับผิดชอบคัดแยก (DIE) 15/8/24	15/8/24	
15/8/24	ถังเก็บ Dross oxide แกนสีน้ำ	แจ้งผู้รับผิดชอบทำความสะอาด 15/8/24	17/8/24	
15/8/24	ที่ดูดหมึก Leaizer พบรั่วซึมอยู่ที่ข้อต่อ ด้านนอก	แจ้งผู้รับผิดชอบทำความสะอาด 15/8/24	15/8/24	
16/8/24	พบถังสีใช้งานหลังวางไว้ที่เก็บของ Melting	แจ้งผู้รับผิดชอบจัดเก็บให้เรียบร้อย 17/8/24		
16/8/24	พบขยะน้ำตาลเก็บบนรั้วในห้องวาดเขียว	ติดต่อนิตยา ทำความสะอาด	16/8/24	ฝั่งนอกไม่ใช่ห้อง
16/8/24	ถังพลาสติก รอยแตกร้าว (ห้องสารเคมี)	ติดต่อทำความสะอาด		
16/8/24	น้ำฝน อาจเข้ารางระบายน้ำสารเคมี แกนรั่วไหล	ติดต่อทำความสะอาด		
16/8/24	ถัง Dried ice รอทิ้งจัด ไม่มีการใช้งาน	แจ้งผู้รับผิดชอบ สำเนาเอกสารทิ้งขยะอุตสาหกรรม	CC	(ใช้งานต่อ)

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

Sat

สัปดาห์ที่ 33

13.8.24 ถึง 17.8.24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	17/8 Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะสันเรี่ยหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	/	/	/	/	Mon:
		Kaizen	O	/	/	/	/	Tue:
		Ins.VN	O	/	/	/	/	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะสันเรี่ยหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	/	/	/	/	Mon:
		Kaizen	O	/	/	/	/	Tue:
		Ins.VN	O	/	/	/	/	Wed:
		DIE-MT	X	/	/	/	/	Thu:
		DIE-P	X	/	/	/	/	Fri:
		Finishing	/	/	/	/	/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะสันเรี่ยหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O					Mon:
		Kaizen	/					Tue:
		Ins.VN	O					Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะสันเรี่ยหล่นอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	/	/	/	/	Mon:
		Kaizen	O	/	/	/	/	Tue:
		Ins.VN	/	/	/	/	/	Wed:
		DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
		DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
		Finishing	O	/	/	/	/	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	/	/	/	/	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	/	/	/	/	Mon:
		AS Tank	O	/	/	/	/	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	/	/	/	/	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มลูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	–	/	/	/	/	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	–	/	/	/	/	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง ปปภ.)	O	/	/	/	/	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	/	/	/	/	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	17/8 Sat Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นหกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	/	/	/	/	Mon:
		Melting No.3	30	/	/	/	/	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.25	/	/	/	/	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.3	/	/	/	/	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.3	/	/	/	/	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.6	/	/	/	/	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	/	/	/	/	Mon:
		Stock Production	/	/	/	/	/	Tue:
		Stock Die-MT	O	/	/	/	/	Wed:
		Chemical storage	X	/	/	/	/	Thu:
		Gas storage	O	/	/	/	/	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	/	/	/	/	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	/	/	/	/	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	/	/	/	/	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	/	/	/	/	Thu:
		Spill kit WWTP	O	/	/	/	/	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	/	/	/	/	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	/	/	/	/	
	[redacted]							Comment :
								Comment :
								Comment :

ลำดับ	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
	17/8/24 DIE พบกับพื้นที่ข้างปรา ซ้อเตอร์	แจ้งฝ่ายผลิตขนหลาน ล.เดดนล ดำเนินการ	17/8/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 34

19/8/24 ถึง 23/8/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ระบุมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
	2.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	/	/	/	/	/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	/	/	/	/	/	Wed:
	4.3 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นนอกพื้นที่	DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ	DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
	4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ							Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank							Fri:
	5.4 ฝาบ่อปิดสนิท							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	-	-	-	O	Mon:
	6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	/	-	-	-	O	Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (ฝั่ง ปภก.)	O	O	O	O	O	Wed:
	6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	X	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter	Melting No.1-2	10	10	10	X	10	Mon:
	7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	Melting No.3	30	30	30	30	30	Tue:
	7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	Finishing No.5 (S6)	0.05	-	-	0.15	0.05	Wed:
	7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Finishing No.6 (S7)	0.3	-	-	0.3	0.3	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.3	-	-	0.3	0.3	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.6	-	-	0.6	0.6	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี	Test Leak	O	-	-	-	-	Mon:
	8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	Stock Production	/	/	/	/	/	Tue:
	8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	Stock Die-MT	O	-	-	-	O	Wed:
	8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu:
	8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	8.6 ระดมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
	9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ	อ่างล้างตา Production	O	O	-	O	O	Tue:
	9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	Spill kit DIE-MT	O	-	-	O	O	Wed:
	9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Spill kit Test Leak	O	-	-	O	O	Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Spill kit WWTP	O	O	-	O	O	Fri:
	9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
	9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด	Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง							

[redacted]

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	รายการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
19/8/24	DIE ถังขยะรีไซเคิลมีขยะอื่นปนเปื้อน	แจ้งทำความสะอาด อัตราชบก 19/8/24	19/8/24	
20/8/24	พบน้ำในรางระบายน้ำฝน เป็นสีดำสีน้ำตาล	สีดำตามสีในรางระบายน้ำไปหมดแล้ว	[illegible]	เป็นน้ำฝนปนเปื้อน
	ตกตะกอนเกิดจากกรด · บางส่วนไม่หับ	ปรับมีการแยก / ทำเป็นพวงรางระบายน้ำไว้	5	ปกติ ไม่มีอุบัติเหตุ
22/8/24	ที่ทำงานพบ DIE Remove	แจ้งเจ้าของพื้นที่ทำความสะอาด 22/8/24	26/8/24	
22/8/24	Pressure meter ของ Bag filter 12 ไม่ทำงาน	แจ้งฝ่าย Melting อาทิตย์ 22/8/24	23/8/24	
22/8/24	ฝาถังกรดฟอสฟอรัส DIE MT ✓	แจ้งเจ้าหน้าที่เคลื่อนย้ายทำความสะอาด 22/8/24		
23/8/24	พบกุญแจ เสียบไว้กับทางขึ้นบันไดสีเขียวสีเขียวกลับหน้าไม่	แจ้งฝ่ายที่เกี่ยวข้องเก็บกุญแจที่ถูกต้อง 23/8/24	23/8/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 35

26/8/24 ถึง 30/8/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
		DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
		Finishing	/	/	/	/	/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	/	/	/	/	/	Wed:
		DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
		DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	–	X	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O	O	O	O	Tue: รางระบายน้ำฝั่ง Ingot สันราง
		ทิศ E (ฝั่ง ร.ปก.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	X	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10	20	10	Mon:
		Melting No.3	–	–	–	30	30	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	–	–	–	–	–	Mon:
		Stock Production	–	–	–	–	–	Tue:
		Stock Die-MT	–	–	–	–	–	Wed:
		Chemical storage	O	O	X	O	O	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	9. ห่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่ห่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ห่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		ห่างล้างตา Production	–	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	

[redacted]

comment :

comment :

comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
26/8/24	พบฝุ่นมันหก ที่ตัวรถ Die cart No.6	แจ้งดูแลนำน้ำมันออกจากตัวรถ 26/8/24	26/8/24	
27/8/24	รถบรรทุกน้ำมันรั่วซึมลงน้ำมันหล่อ Ingot (ไม่ใช่ของเรา)	แจ้ง MT ดูแลเคลียร์หน้างาน 27/8/24	27/8/24	
27/8/24	น้ำมันรางระบายน้ำฝั่งสันหลังคา Melting	ติดต่อ WHA แจ้งกลิ่นเหม็นหน้างาน (ติดต่อ HAZAMA เข้าตรวจสอบปิดน้ำมันรั่วที่ราง)		
28/8/24	พบ Oxide ปนเปื้อน Bin ว่า	แจ้ง Melting ตั้งกองพัก ทุก ๆ หลังจาก 28/8	29/8/24	
28/8/24	พบสิ่งไม่ชิ้นปนเปื้อนข้างล้างตา	ดูแลจุดถอดชิ้นไม้ติดตามระยะ 28/8	28/8/24	
29/8/24	น้ำฝนสาดเข้าราวบันไดสารเคมี	เตรียมน้ำฝนตกตามราง	29/8/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 36

2 / 9 / 24 ถึง 6 / 9 / 24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O			Mon:
		Kaizen	O	O	O			Tue:
		Ins.VN	O	O	O			Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O			Mon:
		Kaizen	O	O	O			Tue:
		Ins.VN	O	O	O			Wed:
		DIE-MT	/	/	/			Thu:
		DIE-P	/	/	/			Fri:
		Finishing	/	/	/			
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O			Mon:
		Kaizen	O	O	O			Tue:
		Ins.VN	O	O	O			Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	Smoking MT	O	O	O			Mon:
		Kaizen	O	O	O			Tue:
		Ins.VN	/	/	/			Wed:
		DIE-MT	/	/	/			Thu:
		DIE-P	/	/	/			Fri:
		Finishing	O	O	O			
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O			
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O			Mon:
		AS Tank	O	O	X			Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O			Wed: ปั๊ม ศาลาพลอดเสา เปิดตลาดน้ำ
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	-	O	O			Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	-	O	O			Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O			Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O			Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10			Mon:
		Melting No.3	30	30	30			Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.25	0.25	0.25			Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.25	0.25	0.25			Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.30	0.30	0.30			Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.60	0.60	0.60			
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O			Mon:
		Stock Production	/	/	/			Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O			Wed:
		Chemical storage	O	O	O			Thu:
		Gas storage	O	O	O			Fri:
	9. ฝักบัวล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่ฝักบัวล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลพันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ฝักบัวล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O			Mon:
		ฝักบัวล้างตา Production	O	O	O			Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O			Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O			Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O			Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O			
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O			
	[redacted]							Comment :
								Comment :
								Comment :

[redacted]			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
2/9/24	พื้นผิวเก็บ Tungsten melting มี Scrap หกตกค้างปริมาณ 2 ถัง	ซ่อมแซม HDU ให้ห้ามทิ้ง scrap 2 ถัง	3/9/24	
4/9/24	ปั๊มสูบน้ำเสีย เกิดการอ้อน มีปัญหาการดันน้ำส่งไปบ่อที่ 2	แจ้ง MT แก้ไขตัวดูดลอง 4/9/24	11/09/24	
4/9/24	ปั๊มสูบน้ำ น้ำไม่ไหลต่อ ต้องใช้ไฟฉายส่อง	แจ้ง Hazama ซ่อมแซมวาล์ว 4/9/24		
	แจ้ง Spill kit แจ้ง ฝักบัวล้างใหม่			

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

ลับดาหที่ 37

9/9/24 ถึง 13/9/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	O		O	O		Mon:
	1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O		O	O	O	Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O		O	O	O	Wed:
	1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	O		O	O	O	Mon:
	2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O		O	O	O	Tue:
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O		O	O	O	Wed:
	2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	DIE-MT	/		/	/	/	Thu:
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	/		/	/	/	Fri:
	2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	O		O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	O		O	O	O	Mon:
	3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O		O	O	O	Tue:
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O		O	O	O	Wed:
	3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	O		O	O	O	Mon:
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O		O	O	O	Tue:
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	/		/	/	/	Wed:
	4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่	DIE-MT	/		/	/	/	Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ	DIE-P	/		/	/	/	Fri:
	4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Finishing	O		O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O		O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	O		O	O	O	Mon:
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	O		O	O	O	Tue:
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	บ่อดักไขมัน	O		O	O	O	Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ							Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank							Fri:
	5.4 ฝาบ่อปิดสนิท							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	-		O	O	O	Mon:
	6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	-		O	O	O	Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	-		O	O	O	Wed:
	6.3 ไม่มีรอยแตกร้าวของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (ฝั่ง Melting)	-		O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter	Melting No.1-2	10		10	10	10	Mon:
	7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	Melting No.3	-		-	30	30	Tue:
	7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	Finishing No.5 (S6)	0.10		0.25	0.15	0.25	Wed:
	7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Finishing No.6 (S7)	0.10		0.25	0.25	0.22	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.3		0.3	0.3	0.3	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.6		0.6	0.6	0.6	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี	Test Leak	O		O	O	O	Mon:
	8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	Stock Production	/		/	/	/	Tue:
	8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	Stock Die-MT	O		O	O	O	Wed:
	8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	Chemical storage	O		O	O	O	Thu:
	8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	Gas storage	O		O	O	O	Fri:
	8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	8.6 ระดมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O		O	O	O	Mon:
	9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ	อ่างล้างตา Production	O		O	O	O	Tue:
	9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	Spill kit DIE-MT	O		O	O	O	Wed: ขาดแผ่นซับ 10 แผ่น
	9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Spill kit Test Leak	O		X	X	X	Thu: แห้งแผ่นดูดซับหลัง เนื่องจากขัดข้างบ้าน
	ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Spill kit WWTP	O		O	O	O	Fri:
	9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Spill kit Chemical Storage	O		O	O	O	
	9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด	Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O		O	O	O	
	9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง							

[redacted]

Comment :

Comment :

Comment :

[redacted]			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
9/9/24	สีส้ม / กาดขาว กองท่อ อยู่ไม่ได้สัดส่วน	แล้วเข้ามาปัดแต่ไม่ได้เก็บ	11/9/24	
10/9/24	สี 200 โดย ขัดเก็บรื้อถอนที่ผิดสารเคมี ไม่ปิดฝากรวม	Environment ฝาปิดฝากรวม	10/9/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 38
16/9/24 ถึง 20/9/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
		DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon: พบถัง Insulation ถางที่โรงขยะอันตราย
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	/	/	/	/	/	Wed:
		DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
		DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	X	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	X	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	X	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มดูดน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	-	10	10	Mon:
		Melting No.3	-	-	-	30	-	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.25	0.25	-	-	0.25	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.25	0.25	-	-	-	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.3	0.3	-	-	0.3	Fri: เกินถุง 6 แห่ง
		Finishing No.8 (S9)	0.6	0.6	-	-	0.6	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 จัดแผระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดฝนิท	Test Leak	O	O	O	-	O	Mon:
		Stock Production	/	/	/	-	/	Tue:
		Stock Die-MT	-	-	-	-	O	Wed:
		Chemical storage	O	O	O	-	O	Thu:
		Gas storage	O	O	O	-	O	Fri:
	9. ช่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่ช่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสละอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ช่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	-	-	O	Mon:
		ช่างล้างตา Production	O	O	-	-	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	-	-	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	-	-	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	-	-	O	Fri: Spill kit โรงขยะเหลือ 5 แห่ง
		Spill kit Chemical Storage	O	O	-	-	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	-	-	X	

[redacted]

วันที่	[redacted]	[redacted]	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
16/9/24	ระบบบำบัดน้ำเสียขึ้นรวดเร็ว จากการตรวจสอบร่วมกับ Hazard	เดินก่อไฟให้ใช้งานที่น้ำจะสามารถ ไหลเข้าระบบบำบัดได้ 16/9/24		
	พบน้ำมันสารหรอ ของเสีย ทำปิดน้ำเสียจริง			
16/9/24	พบถัง Insulation ถางที่โรงขยะอันตราย	แจ้งฝ่ายผู้ใช้ melting เพื่อจะกำจัด 16/9/24	17/9/24	ยังไม่ย้ายไปที่ HZ
	ทำให้ไม่มีพื้นที่ ทิ้งขยะอันตรายอีกต่อไป			
17/9/24	Eye wash ของ PD ไม่มีน้ำไหล	ติด Environment เพื่อหาสาเหตุ	19/9/24	
19/9/24	น้ำมันเก่า Coolant ใช้ถังไม่ OLK	แจ้งผู้รับผิดชอบสามารถนำไปเทรีไซเคิล Coolant	19/9/24	
20/9/24	Spill kit โซน Haz เหลือ 5 แผ่น	สั่งซื้อ เพิ่มเติม (ติดต่อแล้ว)	20/9/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 39

23/9/24 ถึง 27/9/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะสันกรีอหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
	2.5 ไม่มีเศษขยะสันกรีอหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	/	/	/	/	/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	O	X	O	O	O	Mon:
	3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue: พบขยะอันตรายในถังรีไซเคิล
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะสันกรีอหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	/	/	/	/	/	Wed: melting พื้น Oxide ไม่ทุกอัน
	4.3 ไม่มีเศษขยะสันกรีอหล่นนอกพื้นที่	DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ	DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
	4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ							Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank							Fri:
	5.4 ฝาบ่อปิดสนิท							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
	6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O	O	O	O	Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
	6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
	7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	Melting No.3	-	30	30	-	30	Tue:
	7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	Finishing No.5 (S6)	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	Wed:
	7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Finishing No.6 (S7)	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	-	0.3	0.3	0.35	0.35	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	-	0.6	0.6	0.6	0.6	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี	Test Leak	-	O	O	O	O	Mon:
	8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	Stock Production	/	/	/	/	/	Tue:
	8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	Stock Die-MT	-	O	O	O	O	Wed:
	8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu:
	8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	8.6 ระดมระบายอากาศมุมได้ปกติ							
	8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon: 9.5 Spill kit Haz ไม่ครบ
	9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ	อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue
	9.2 น้ำไหลอาดและไม่มีตะกอน	Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
	9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
	9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
	9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด	Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	X	X	X	X	O	
	9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง							

[redacted]

Comment :

Comment :

Comment :

[redacted]			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
23/9/24	ที่ HAL บริเวณ melting ออน เรื่องขยะอันตราย	แจ้งพนักงาน ทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว 23/9/24	23/9/24	
23/9/24	Finishing นำสิ่งของ MTC ไป Bari	แจ้งผู้รับผิดชอบ เคลื่อนย้ายสิ่งของให้ถูกต้อง 23/9/24		
23/9/24	MT นำสิ่งของออกนอกพื้นที่	แจ้งผู้รับผิดชอบ เก็บให้เรียบร้อย 23/9/24	24/9/24	
24/9/24	พบขวดสารเคมี ที่ปนเปื้อนขยะรีไซเคิล DIE	แจ้งผู้รับผิดชอบ นำไปทิ้งตามถูกต้อง 24/9/24	24/9/24	
24/9/24	พื้นโรงขยะอันตรายชำรุด อาจเกิดการกรีดโดน	Environment ขอ QR เพื่อซ่อมแซมโดย 24/9/24		
25/9/24	Oxide Die cast No.4 ถูกวางไม่ครบ	แจ้ง Melting สำเนาเอกสารให้ถูกต้อง 25/9/24	25/9/24	
24/9/24	ควันขาวออกมาจากปล่อง	การ Melting ออกออกมาควันขาว สีขาวเล็กน้อย โดยมีอัตราเพิ่มขึ้นเล็กน้อย จะดำเนินการตรวจสอบต่อไป	24/9/24	
26/9/24	ผนังห้องสารเคมี มีคราบกาว 2 หน้าติดผนัง	Environment ทำความสะอาด	26/9/24	
27/9/24	พบท่อดูดซับสารเคมี OKK ที่ไม่ได้ใช้งานไปทิ้ง	แจ้งดูแลทำการเก็บไปทิ้ง	27/9/24	
Note1	1) ชุด Spill kit เต็มที่โรง Haz	แจ้งแล้ว	27/9/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 40

30/9/24 ถึง 4/10/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะสันเหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะสันเหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
		DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
		Finishing	/	/	/	/	/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะสันเหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะสันเหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	X	O	O	O	Tue: พบคราบ กระดาษรองขนมปังนี้ ปริ้นสรรว.ทนน้ำ
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
		DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	X	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri: เติมสารบบที่ 1.5 m³/hr
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirose)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	30	30	–	–	–	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 ระดมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	9. ห่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่ห่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ห่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		ห่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed: เติม Spill kit ยัดสาร/Test leak/ระบบน้ำมี
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
[redacted]								Comment :
								Comment :
								Comment :

[redacted]		วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
30/9/24	เติมน้ำมันดีเซล	–	–
1/10/24	กระดาษรองขนมปังนี้ ปริ้นสรรว.ทนน้ำ	หน้าสัญญาการซื้อขายที่ไม่ 1/10/24	1/10/24
2/10/24	น้ำมันจากเครื่องปั๊ม DIE ไหลลงพื้นเต็ม	หน้าคณโดนฟ ทำความสะอาด 2/10/24	3/10/24
3/10/24	พบสิ่งกระดาษ ที่สี Kaizen	แจ้งผู้รับผิดชอบ นำไปทิ้งที่โรงขยะ	3/10/24
3/10/24	ตรวจพบน้ำบ่อดักไขมันเต็ม	แจ้งผู้รับผิดชอบ ดูดไปทิ้ง	3/10/24
4/10/24	พบการเติมสารเคมีบำบัดที่ 1.5 m³/hr	เติมสารเคมีตามระบบ หากระดับน้ำไม่ปกติ	
	เนื่องจากมีเหตุการณ์น้ำรั่วไหลที่ Die cast No.5	อย่างมาก ให้ตั้งค่าลดลง จ.ปริ้นเตือน	
	ซึ่งส่งผลเป็นระบบ/ระดับน้ำในถังสารเคมีที่	ที่ 1 m³/hr เป็นเวลา	
	ผลการตรวจวัดน้ำเสียนั้นต่อการระบายน้ำได้		

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 41

วัน 7/10/24 ถึง วัน 11/10/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O		O	O		Mon:
		Kaizen	O		O	O		Tue:
		Ins.VN	O		O	O		Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O		O	O		Mon:
		Kaizen	O		O	O		Tue:
		Ins.VN	O		O	O		Wed:
		DIE-MT	/		/	/		Thu:
		DIE-P	/		/	/		Fri:
		Finishing	/		/	/		
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O		O	O		Mon:
		Kaizen	O		O	O		Tue:
		Ins.VN	O		O	O		Wed: โรงขยะรีไซเคิล พบน้ำเยอะผิดปกติ
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O		O			Mon:
		Kaizen	O		O			Tue:
		Ins.VN	/		/			Wed:
		DIE-MT	/		/			Thu:
		DIE-P	/		/			Fri:
		Finishing	O		O			
		โรงเก็บขยะ HAZ	O		O			
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O		O			Mon:
		AS Tank	O		O			Tue:
		บ่อดักไขมัน	O		O			Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตกรั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O		O			Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O		O			Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O		O			Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O		O			Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	30		30	30		Mon:
		Melting No.3	-		-	-		Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.25		0.25	0.25		Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.25		0.25	0.25		Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.3		0.3	0.3		Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.6		0.6	0.6		
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O		O	O		Mon:
		Stock Production	/		/	/		Tue:
		Stock Die-MT	O		O	O		Wed:
		Chemical storage	O		O	O		Thu:
		Gas storage	O		O	O		Fri:
	9. ข่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่ข่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ข่างล้างตาห้องสารเคมี	O		O	O		Mon:
		ข่างล้างตา Production	O		O	O		Tue:
		Spill kit DIE-MT	O		O	O		Wed:
		Spill kit Test Leak	O		O	O		Thu:
		Spill kit WWTP	O		O	O		Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O		O	O		
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O		O	O		
[redacted]								Comment :
								Comment :
								Comment :

[redacted]			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
7/10/24	ไม่มีปรากฏสิ่งผิดปกติ	-	-	-
9/10/24	โรงกระจายพบน้ำเยอะผิดปกติ ไม่ใช้งานก่อนหน้า	แจ้ง ทีมช่างใหญ่ ดำเนินการแก้ไข 9/10/24	10/10/24	
10/10/24	ดูดสูบบุหรี่ บนตรงนี้ ไม่ทุกคน	ทำการตักเศษ ขยะ ออกไปทิ้งที่ถังขยะ	10/10/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 42

15.10.24 ถึง 19.10.24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
				Wed	Date Thu	Fri	Sat	
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT		0	0	0	0	Mon:
		Kaizen		0	0	0	0	Tue:
		Ins.VN		0	0	0	0	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT		0	0	0	0	Mon:
		Kaizen		0	0	0	0	Tue:
		Ins.VN		0	0	0	0	Wed:
		DIE-MT		/	/	/	/	Thu:
		DIE-P		/	/	/	/	Fri:
		Finishing		/	/	/	/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT		0	0	0	0	Mon:
		Kaizen		0	0	0	0	Tue:
		Ins.VN		0	0	0	0	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT		0	0	0	0	Mon:
		Kaizen		0	0	0	0	Tue:
		Ins.VN		/	/	/	/	Wed:
		DIE-MT		/	/	/	/	Thu:
		DIE-P		/	/	/	/	Fri: พบถังใช้งานแล้ว ไม่ได้ปิด Metal
		Finishing		0	0	0	0	วันที่ พบขยะอันตรายปนกับ Oily Rag
		โรงเก็บขยะ HAZ		0	0	0	0	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP		0	0	0	0	Mon:
		AS Tank		0	0	0	0	Tue:
		บ่อดักไขมัน		0	0	0	0	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingoi)		0	0	0	0	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)		0	0	0	0	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)		0	0	0	0	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)		0	0	0	0	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
				Wed	Date Thu	Fri	Sat	
			Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2		30	20	20	20	Mon:
		Melting No.3		-	-	-	-	Tue:
		Finishing No.5 (S6)		0.3	0.3	0.5	0.2	Wed:
		Finishing No.6 (S7)		0.4	0.4	0.4	0.4	Thu:
		Finishing No.7 (S8)		0.4	0.4	0.4	0.4	Fri:
		Finishing No.8 (S9)		0.4	0.9	0.9	0.0	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak		-	0	0	0	Mon:
		Stock Production		/	/	/	/	Tue:
		Stock Die-MT		0	0	0	0	Wed:
		Chemical storage		0	0	0	0	Thu:
		Gas storage		0	0	0	0	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี		0	0	0	0	Mon:
		อ่างล้างตา Production		0	0	0	0	Tue:
		Spill kit DIE-MT		0	0	0	0	Wed:
		Spill kit Test Leak		0	0	0	0	Thu:
		Spill kit WWTP		0	0	0	0	Fri:
		Spill kit Chemical Storage		0	0	0	0	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ		0	0	0	0	

[redacted]

Comment :

Comment :

Comment :

[redacted]			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
16/10/24	ไม่พบสิ่งผิดปกติ	-	-	-
17/10/24	ไม่พบสิ่งผิดปกติ	-	-	-
18/10/24	พบถังใช้งานแล้ว ถังทิ้งไม่ได้ปิดฝา	แจ้งเตือนให้ปิดฝาถังทิ้งให้ถูกต้อง	19/10/24	
19/10/24	พบขยะปนเปื้อนสิ่ง Oily Rag	DIE สิ่งแวดล้อมไม่ทิ้งให้ถูกต้อง	19/10/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 43

21.10.24 ถึง 25.10.24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O		O	O	Mon:
		Kaizen	O	O		O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O		O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O		O	O	Mon:
		Kaizen	O	O		O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O		O	O	Wed:
		DIE-MT	/	/		/	/	Thu:
		DIE-P	/	/		/	/	Fri:
		Finishing	/	/		/	/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O		O	O	Mon:
		Kaizen	O	O		O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O		O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	Smoking MT	O	O		O	O	Mon:
		Kaizen	O	O		O	O	Tue:
		Ins.VN	/	/		/	/	Wed:
		DIE-MT	/	/		/	/	Thu:
		DIE-P	/	/		/	/	Fri:
		Finishing	O	O		O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O		O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดเพื่อระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O		O	O	Mon:
		AS Tank	O	O		O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O		O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O		O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirose)	O	O		O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง ปภ.)	O	O		O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O		O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	-		10	10	Mon:
		Melting No.3	30	-		30	30	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	-	0.25		-	-	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	-	0.5		-	-	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	-	0.4		-	-	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	-	0.6		-	-	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O		O	O	Mon:
		Stock Production	/	/		/	/	Tue:
		Stock Die-MT	O	O		O	O	Wed:
		Chemical storage	O	O		O	O	Thu:
		Gas storage	O	O		O	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O		O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O		O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O		O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O		O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O		O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O		O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O		O	O	
	[redacted]							Comment :
								Comment :
								Comment :

[redacted]		วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
21/10/24	ไฟรวมสั่งฟิลปกติ	-	-
22/10/24	Kimiko OKK มันสั่งรถรับ (สั่งไว้เดือน)	หัวหน้าคนขับรถติดต่อเบิกรถทันที 22/10/24	25/10/24
23/10/24	ไฟรวมสั่งฟิลปกติ (แท่ง.หนนกสัมกรณีพ้นวนกลี้)	-	-

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 44
28/10/24 ถึง 1/11/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ระบุมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	X	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu: ที่ในระบบสำรอง
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตกรั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirose)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	-	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	30	-	-	30	-	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.3	0.3	0.3	-	-	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.3	0.3	0.3	-	-	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.4	0.4	0.4	-	-	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.6	0.6	0.6	-	-	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 ทัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	[redacted]							Comment :
								Comment :
								Comment :

[redacted]			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
28/10/24	DIE ทำสีหกพื้น, น้ำอุปกรณ์ไม่พอ GA	ทำสีบริเวณที่เปื้อนเรียบร้อย แล้วจัดหาอุปกรณ์	28/10/24	
28/10/24	PN ทำสีหกพื้น, น้ำอุปกรณ์ไม่พอ GA	ทำสีบริเวณที่เปื้อนเรียบร้อย เพิ่มไม่พอ	28/10/24	
		* จัดทำ One point การจัดการกรณีใช้น้ำไม่หมดหลังทำงานสิ้นวัน		
30/10/24	ไม้ตัดไม่พอใช้งาน (โรงอาหาร)	แจ้ง GA เพิ่มเติมให้		
31/10/24	ระบบบำบัดน้ำ ทำน้ำสีส้มออก	แจ้งปรึกษาสารเคมีที่โรงงานเพื่อตรวจสอบ	1/11/24	
1/11/24	- ไม่พบสิ่งผิดปกติ	-		
	- เต่ายูโดนทำร้ายในบ่อ ที่โรงอาหาร	-		

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 45

4/11/24 ถึง 8/11/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	1.1 การนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	1.3 การนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	2.1 การนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	2.3 การนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
	2.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	/	/	/	/	/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	3.1 การนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	3.3 การนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	/	/	/	/	/	Wed:
	4.3 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นนอกพื้นที่	DIE-MT	/	/	/	/	/	Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ	DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
	4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากการนะจัดเก็บ							Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank							Fri:
	5.4 ฝาบ่อปิดสนิท							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
	6.1 ไม่มีขยะคราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (ฝั่ง Hirose)	O	O	O	O	O	Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
	6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
	7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	Melting No.3	30	-	-	-	-	Tue: FIV No.6 manometer แดงต่ำกว่าเขต
	7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	Finishing No.5 (S6)	-	0.3	0.2	0.3	0.3	Wed:
	7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Finishing No.6 (S7)	-	0.2	0.6	0.6	0.6	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	-	0.4	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	-	-	0.8	0.8	0.8	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
	8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	Stock Production	/	/	/	/	/	Tue:
	8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	Stock Die-MT	/	/	/	/	/	Wed:
	8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu:
	8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon: ทำความสะอาดอ่างล้างตา Production
	9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ	อ่างล้างตา Production	X	O	O	O	O	Tue:
	9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
	9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
	9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
	9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด	Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง							

[redacted]

วันที่	[redacted]		วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
4/11/24	อ่างล้างตา Production สกปรก	Environment ทำความสะอาด	4/11/24	
5/11/24	Manometer Finishing No.6	Environment ประเมินเบื้องต้นพบว่า Set pulse	6/11/24	
	อัตราที่ 2.2 มากกว่าเกณฑ์ที่กำหนด	ไม่ทำงาน ซ่อมบำรุง ปรับตั้ง ให้ตรวจสอบ		
6/11/24	ไม่พบสิ่งผิดปกติ			

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 46

11/11/24 ถึง 15/11/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O		O	Mon:
		Kaizen	O	O	O		O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O		O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	X	O	O		O	Mon: พบถุงสีขาวเขียวในถังขยะทั่วไป
		Kaizen	O	O	O		O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O		O	Wed:
		DIE-MT	/	/	/		/	Thu:
		DIE-P	/	/	/		/	Fri:
		Finishing	/	/	/		/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O		O	Mon:
		Kaizen	O	O	O		O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O		O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	Smoking MT	O	O	O		O	Mon:
		Kaizen	O	O	O		O	Tue:
		Ins.VN	/	/	/		/	Wed:
		DIE-MT	/	/	/		/	Thu:
		DIE-P	/	/	/		/	Fri:
		Finishing						
		โรงเก็บขยะ HAZ						
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O		O	Mon:
		AS Tank	O	O	O		O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O		O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มลูกน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/ชำรุดของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O		O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirose)	O	O	O		O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง ปภา.)	O	O	O		X	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	-	✓	✓		✓	Thu:
								Fri: พบน้ำขังในรางระบายน้ำฝน ชั้น 1 Office

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10		10	Mon:
		Melting No.3	-	-	-		-	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.3	0.4	0.4		0.4	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.6	0.5	0.5		0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.5	0.5	0.5		0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.8	0.8	0.8		0.8	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	-	-	-		-	Mon:
		Stock Production	/	/	/		/	Tue:
		Stock Die-MT	-	-	-		-	Wed:
		Chemical storage	O	O	O		O	Thu:
		Gas storage	O	O	O		O	Fri:
	9. ห่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่ห่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ห่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O		O	Mon:
		ห่างล้างตา Production	O	O	O		O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O		O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O		O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O		O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O		O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O		O	

[redacted]

Comment:

Comment:

Comment:

วันที่	[redacted]	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
11/11/24	พบถุงขยะสีขาวเขียว ทิ้งลงขยะทั่วไป ตกลงบนที่ DIE	ทิ้งลงถังขยะสีเทาเข้มตัดหมด	11/11/24
11/11/24	พบกรวยเขียวสีส้มไว้ในพื้นที่ ของเปื้อนสี	ทิ้งลงถุงดำปิดฝาสีเทาเข้มตัดหมด นำไปทิ้ง	12/11/24
12/11/24	ตรวจน้ำทอง ทำความสะอาดถังรองรับน้ำ	—	-
13/11/24	ทำความสะอาดพื้นที่ อัดเสร็จ Press & Oxide	แจ้งคุณพิชิตให้ทำความสะอาด	
15/11/24	พบปูนอยู่ในรางระบายน้ำ จากงานทาสี ปูผ้าพื้นข้อต่อที่โรงอาหาร	ตรวจเช็คความเรียบร้อยของรางระบายน้ำ ผ้าการ และน้ำรอกันเข้ม (วัน 18/11/24)	14/11/24

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

ลัปดาห์ที่ 47

18/11/24 ถึง 22/11/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	จัดกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	O	O		O	O	Mon:
	1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O		O	O	Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O		O	O	Wed:
	1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	จัดกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	O	O		O	O	Mon:
	2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	/	-		-	-	Tue:
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O		O	O	Wed:
	2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	DIE-MT	/	-		-	-	Thu:
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	/	-		-	-	Fri:
	2.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	/	-		/	-	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	จัดกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	O	O		O	O	Mon:
	3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O		O	O	Tue:
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O		O	O	Wed:
	3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	จัดกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	O	O		O	O	Mon:
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O		O	O	Tue:
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	-	-		-	-	Wed:
	4.3 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นออกพื้นที่	DIE-MT	-	-		-	-	Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ	DIE-P	-	-		-	-	Fri:
	4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Finishing	O	O		O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O		O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	จัดกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	O	O		O	O	Mon:
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	O	O		O	O	Tue:
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	บ่อดักไขมัน	O	O		O	O	Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ							Thu:
	จัดกำหนดพื้นที่ AS Tank							Fri:
	5.4 ฝาบ่อปิดสนิท							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	จัดกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (ฝั่ง Ingol)	O	O		O	O	Mon:
	6.1 ไม่มีขยะคราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (ฝั่ง Hirose)	O	O		O	O	Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (ฝั่ง ปภ.)	O	O		O	O	Wed:
	6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (ฝั่ง Melling)	O	O		O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	จัดกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter	Melting No.1-2	10	10		10	10	Mon:
	7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	Melting No.3	-	-		30	-	Tue:
	7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	Finishing No.5 (S6)	0.40	0.4		-	-	Wed:
	7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Finishing No.6 (S7)	0.40	0.4		-	-	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.50	0.5		-	-	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.60	0.6		-	-	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	จัดกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี	Test Leak	O	O		O	O	Mon:
	8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	Stock Production	-	-		-	-	Tue:
	8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	Stock Die-MT	O	O		O	O	Wed:
	8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	Chemical storage	O	O		O	O	Thu:
	8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	Gas storage	O	O		O	O	Fri:
	8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	9. ห้องล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	จัดกำหนดพื้นที่ห้องล้างตาฉุกเฉิน	ห้องล้างตาห้องสารเคมี	O	O		O	O	Mon:
	9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ	ห้องล้างตา Production	O	O		O	O	Tue:
	9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	Spill kit DIE-MT	O	O		O	O	Wed:
	9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Spill kit Test Leak	O	O		O	O	Thu:
	จัดกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Spill kit WWTP	O	O		O	O	Fri:
	9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Spill kit Chemical Storage	O	O		O	O	
	9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด	Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O		O	O	
	9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง							

[redacted]

Comment :

Comment :

Comment :

		วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
18/11/24	ไม่พบสิ่งผิดปกติ	-		
21/11/24	ถังแดงน้ำมันรั่วซึมออกมาที่ MT เกิดฟอง	- หลัง MT ยกเลิกการเติมอากาศ แล้ว	21/11/24
	เพราะมีการเติมอากาศ	จึงใช้โดยดูดจากถัง WMS ดูดขึ้นทดแทน	
22/11/24	พบคราบน้ำมันที่ บ่อ 3		

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 48
25/11/24 ถึง 29/11/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O		Mon:
		Kaizen	O	O	O	O		Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O		Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O		Mon:
		Kaizen	O	O	O	O		Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O		Wed:
		DIE-MT	/	/	/	/		Thu:
		DIE-P	/	/	/	/		Fri:
		Finishing	/	/	/	/		
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O		Mon:
		Kaizen	O	O	O	O		Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O		Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นออกนี้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O		Mon:
		Kaizen	O	O	O	O		Tue:
		Ins.VN	/	/	/	/		Wed:
		DIE-MT	/	/	/	/		Thu:
		DIE-P	/	/	/	/		Fri:
		Finishing	O	O	O	O		
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O		
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (PM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O		Mon:
		AS Tank	O	O	O	O		Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O		Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O		Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirose)	O	O	O	O		Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง ปภก.)	O	O	O	O		Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	X		Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	–	10	10		Mon:
		Melting No.3	30	–	30	–		Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.3	0.3	0.3	0.3		Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.4	0.4	0.4	0.4		Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.4	0.5	0.5	0.5		Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.6	0.8	0.8	0.8		
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดรับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O		Mon:
		Stock Production	/	/	/	/		Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O		Wed:
		Chemical storage	O	O	O	O		Thu:
		Gas storage	O	O	O	O		Fri:
	9. ฝ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่ฝ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดรับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ฝ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O		Mon:
		ฝ่างล้างตา Production	O	O	O	O		Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O		Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O		Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O		Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O		
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O		
	[redacted]							Comment :
								Comment :
								Comment :

			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
25	25/11/24	ไม่พบสิ่งผิดปกติ	–	
26	26/11/24	ไม่พบสิ่งผิดปกติ	–	
	27/11/24	ท่อขย. ที่ทำไปแล้วขย. ยังแตกราว (สายยาง)	แจ้ง คุณโอฬ ดำเนินการแก้ขย.	28/11/24
	28/11/24	พบเศษขวด / วัสดุสะสมในทางระบายน้ำ melting	แจ้งพี่เปรียว ดำเนินการเก็บ	28/11/24

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 49
2/12/24 ถึง 7/12/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	~~Thu~~ Fri	~~Fri~~ Sat	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	O	O		O	O	Mon:
	1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O		O	O	Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O		O	O	Wed:
	1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	O	O		O	O	Mon:
	2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O		O	O	Tue:
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O		O	O	Wed:
	2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	DIE-MT	/	/		/	/	Thu:
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	/	/		/	/	Fri:
	2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	/	/		/	/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	O	O		O	O	Mon:
	3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O		O	O	Tue:
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O		O	O	Wed:
	3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	O	O		O	O	Mon: DIE Casting ทิ้งกระดาษปนเศษอื่นที่
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O		O	O	Tue:
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	/	/		/	/	Wed:
	4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่	DIE-MT	/	/		/	/	Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ	DIE-P	/	/		/	/	Fri:
	4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Finishing	O	O		O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	X	O		O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากตำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	O	O		O	O	Mon:
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	O	O		O	O	Tue:
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	บ่อดักไขมัน	O	O		O	O	Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ							Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank							Fri:
	5.4 ฝาบ่อปิดสนิท							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O		O	O	Mon:
	6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (ฝั่ง Hirose)	O	O		O	O	Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O		O	O	Wed:
	6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O		O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	~~Thu~~ Fri	~~Fri~~ Sat	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter	Melting No.1-2	10	10		–	–	Mon:
	7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	Melting No.3	–	30		–	–	Tue:
	7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	Finishing No.5 (S6)	0.3	0.4		0.4	–	Wed:
	7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Finishing No.6 (S7)	0.5	0.5		0.4	–	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.6	0.5		0.5	–	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.8	0.8		0.9	–	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี	Test Leak	O	O		O	O	Mon:
	8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	Stock Production	/	/		/	/	Tue:
	8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	Stock Die-MT	O	O		O	O	Wed:
	8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	Chemical storage	O	O		O	O	Thu:
	8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	Gas storage	O	O		O	O	Fri:
	8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O		O	O	Mon:
	9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ	อ่างล้างตา Production	O	O		–	O	Tue:
	9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	Spill kit DIE-MT	O	O		O	O	Wed:
	9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Spill kit Test Leak	O	O		–	–	Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Spill kit WWTP	O	O		O	O	Fri:
	9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Spill kit Chemical Storage	O	O		O	O	
	9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด	Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O		O	O	
	9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง							

[redacted]

ลำดับ	รายละเอียดความผิดปกติ	รายการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
2/12/24	พบ ถังกระดาษ ถังปูน ถังพลาสติก - ปนเปื้อนน้ำยาเคมี	แจ้ง DIE Casting ตัดทอน	3/12/24	
6/12/24	พบรั่วที่บ่อน้ำร้อนน้ำเย็น	ให้ HAZAMA ตรวจสอบ		
7/12/24	งานล้างแล้วคว่ำ ถังใส่น้ำเสีย ไม่มีฝาปิด	ให้ทำเป็นระเบียบ แล้วแจ้งให้ทำความสะอาดทุกวันปิด		
7/12/24	พบขยะกระดาษปาก IN60T ไม่ได้ทิ้งถังขยะ	แจ้งแม่บ้านให้ดูแลเก็บกวาด ทุกวันปิด		

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 50

9 / 12 / 24 ถึง 13 / 12 / 24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	O			O	O	Mon:
	1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O			O	O	Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O			O	O	Wed:
	1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะสันเหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	O			O	O	Mon:
	2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O			O	O	Tue:
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O			O	O	Wed:
	2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	DIE-MT	/			/	/	Thu:
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	/			/	/	Fri:
	2.5 ไม่มีเศษขยะสันเหรือหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	/			/	/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	O			O	O	Mon:
	3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O			O	O	Tue:
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O			O	O	Wed:
	3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะสันเหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	O			O	O	Mon:
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O			O	O	Tue:
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O			O	O	Wed:
	4.3 ไม่มีเศษขยะสันเหรือหล่นอกพื้นที่	DIE-MT	O			O	O	Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ	DIE-P	O			O	O	Fri:
	4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	Finishing	O			O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O			O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	O			O	O	Mon:
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	O			O	O	Tue:
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	บ่อดักไขมัน	O			O	O	Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากภาชนะจัดเก็บ							Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank							Fri:
	5.4 ฝาบ่อปิดสนิท							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O			O	O	Mon:
	6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (ฝั่ง Hirose)	O			O	O	Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O			O	O	Wed:
	6.3 ไม่มีรอยแตกรั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O			O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter	Melting No.1-2	10			10	10	Mon:
	7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	Melting No.3	–			–	–	Tue:
	7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	Finishing No.5 (S6)	–			0.3	–	Wed:
	7.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	Finishing No.6 (S7)	–			0.4	–	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	–			0.5	–	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	–			0.9	–	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี	Test Leak	–			O	O	Mon: DIE MT พื้นน้ำมันสัน
	8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	Stock Production	/			/	/	Tue:
	8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	Stock Die-MT	–			O	O	Wed:
	8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	Chemical storage	X			O	O	Thu:
	8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	Gas storage	O			O	O	Fri:
	8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O			O	O	Mon: น้ำ spill หน่วย ไม่มี ออเดอร์ไปแล้ว
	9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ	อ่างล้างตา Production	O			O	O	Tue:
	9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	Spill kit DIE-MT	O			O	O	Wed:
	9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Spill kit Test Leak	O			O	O	Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Spill kit WWTP	O			O	O	Fri:
	9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Spill kit Chemical Storage	O			O	O	
	9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด	Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	X			O	/	
	9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง							

[redacted]

Comment :

Comment :

Comment :

			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
9/12/24	DIE MT พื้นน้ำมันสันสัง	ไม่มีหน่วย Spill kit ดูดซับ		
12/12/24	ไม่พบความผิดปกติ	–		
13/12/24	ไม่พบความผิดปกติ	–		

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 51

16 / 12 / 24 ถึง 20 / 12 / 24

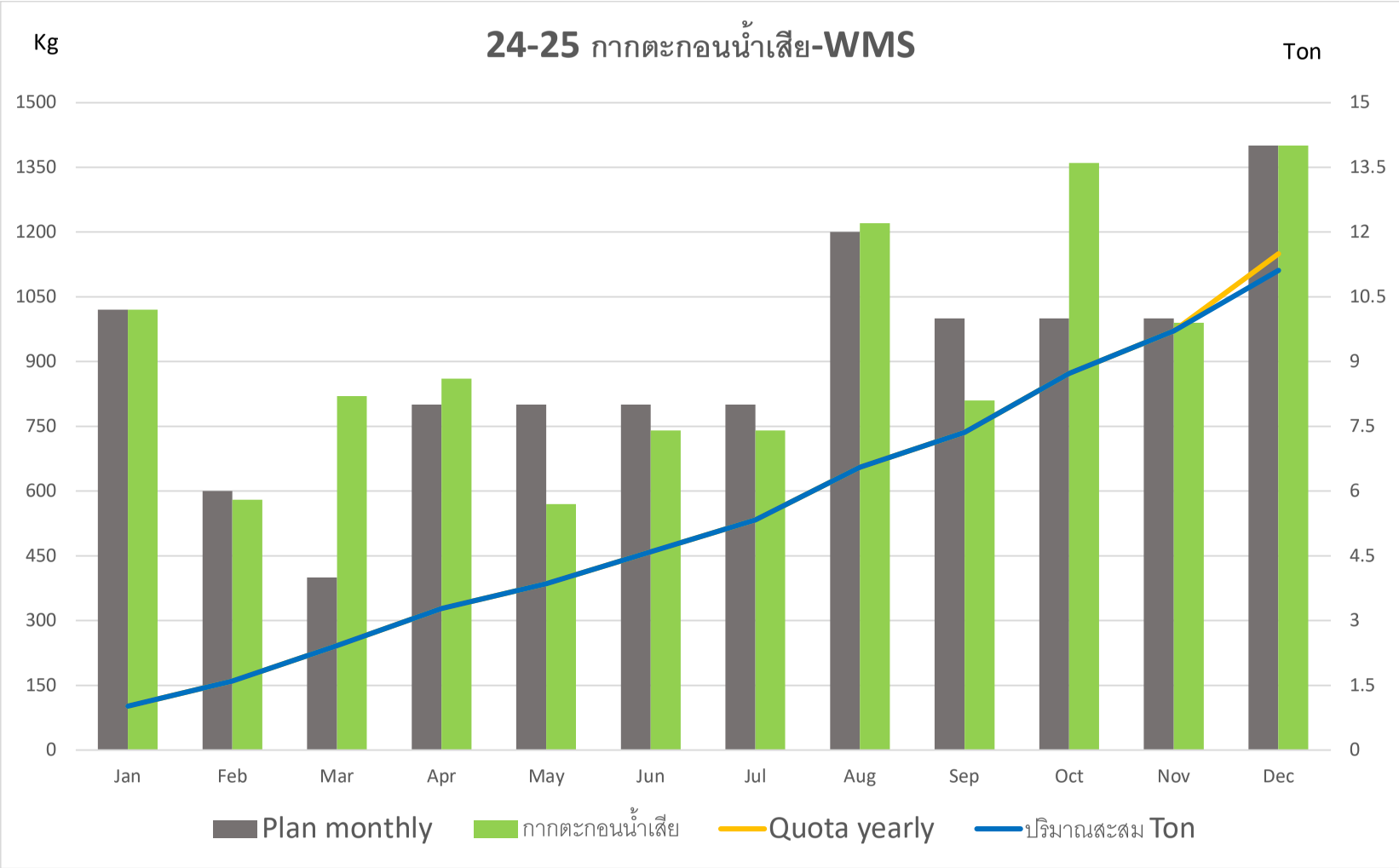
ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	O	O		O		Mon:
	1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O		O		Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O		O		Wed:
	1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	O	O		O		Mon:
	2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O		O		Tue:
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O		O		Wed:
	2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	DIE-MT	/	/		/		Thu:
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	/	/		/		Fri:
	2.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	/	/		/		
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	O	O		O		Mon:
	3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O		O		Tue:
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O		O		Wed:
	3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	O	O		O		Mon:
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O		O		Tue:
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	/	/		/		Wed:
	4.3 ไม่มีเศษขยะสันหรือหล่นนอกพื้นที่	DIE-MT	/	/		/		Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ	DIE-P	/	/		/		Fri:
	4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วชำรุด	Finishing	O	O		O		
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	X		O		
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	O	O		O		Mon:
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	O	O		O		Tue:
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	บ่อดักไขมัน	O	O		O		Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียสันออกจากการจัดเก็บ							Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank							Fri:
	5.4 ฝาบ่อปิดสนิท							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O		O		Mon:
	6.1 ไม่มีขยะคราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O		O		Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (ฝั่ง ปภก.)	O	O		O		Wed:
	6.3 ไม่มีรอยแตกรั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O		O		Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter	Melting No.1-2	–	10		10		Mon:
	7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	Melting No.3	–	–		–		Tue:
	7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	Finishing No.5 (S6)	0.35	0.35		0.35		Wed:
	7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Finishing No.6 (S7)	0.4	0.4		0.4		Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.45	0.45		0.45		Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.8	0.8		0.8		
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี	Test Leak	O	O		O		Mon:
	8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	Stock Production	/	/		/		Tue:
	8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	Stock Die-MT	O	O		O		Wed:
	8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	Chemical storage	O	O		O		Thu:
	8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	Gas storage	O	O		O		Fri:
	8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างฉุกเฉิน	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O		O		Mon:
	9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ	อ่างล้างตา Production	O	O		O		Tue:
	9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	Spill kit DIE-MT	O	O		O		Wed:
	9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Spill kit Test Leak	O	O		O		Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Spill kit WWTP	O	O		O		Fri:
	9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Spill kit Chemical Storage	O	O		O		
	9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด	Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O		O		
	9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง							
	[redacted]							Comment:
								Comment:
								Comment:

			วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
16/12/24	ตั้งขยะ, สายไฟ สปกรก C เป็นชิ้นแข็ง	ทำการซ่อมแซมแล้ว		
17/12/24	โรงขยะ: ตั้งขยะบางชนิดไม่ถูกต้อง	ปรับทำป้ายบอกชนิด		
19/12/24	ดูดฝักบัว เวียดหรอง ห้องน้ำชาย ในห้องหั่งไฟ	ปรับทำ ซ่อมแซมหน้ากากไฟ		

Result : O = OK

X = Not OK

ภาคผนวก จ-10 : เอกสารสรุปปริมาณการกำจัดกากตะกอนน้ำเสีย

4.2-3) เอกสารสรุปการกำจัดกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย